

報 告 書

再生粒度調整碎石
(RM-25)

福岡県宮若市本城1592番地50

有限会社 サン企画

代表取締役 堀 秀時
TEL 0949-32-1400
FAX 0949-33-3960



認定番号 第 072020307号



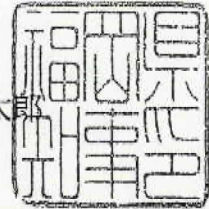
RE-CYCLE
福岡県認定リサイクル製品

認 定 証

住 所 福岡県宮若市本城1592番地50
氏 名 有限会社サン企画
代表取締役 堀 秀時

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 5 年 2 月 2 7 日
認 定 の 有 効 期 限	令和 8 年 2 月 2 8 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整碎石 (RM-25))
商 品 名	再生粒度調整碎石 (RM-25)
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 有限会社サン企画
	所 在 地 福岡県宮若市本城徳丸1592番50
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊100%
認 定 条 件	

823-0003

福岡県宮若市
本城1592番地50

52168

受付番号 第 52168 号

令和 6 年 10 月 23 日

(有)サン企画

様

福岡県知事



396103

材料試験成績書の交付について (通知)

令和 6 年 8 月 5 日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2181

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県宮若市本城1592-50		
依頼者名	(有)サン企画		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.9	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.87	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	103.08	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	33.0	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	3.1	2~10	
すりへり減量 (%)	21.3	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

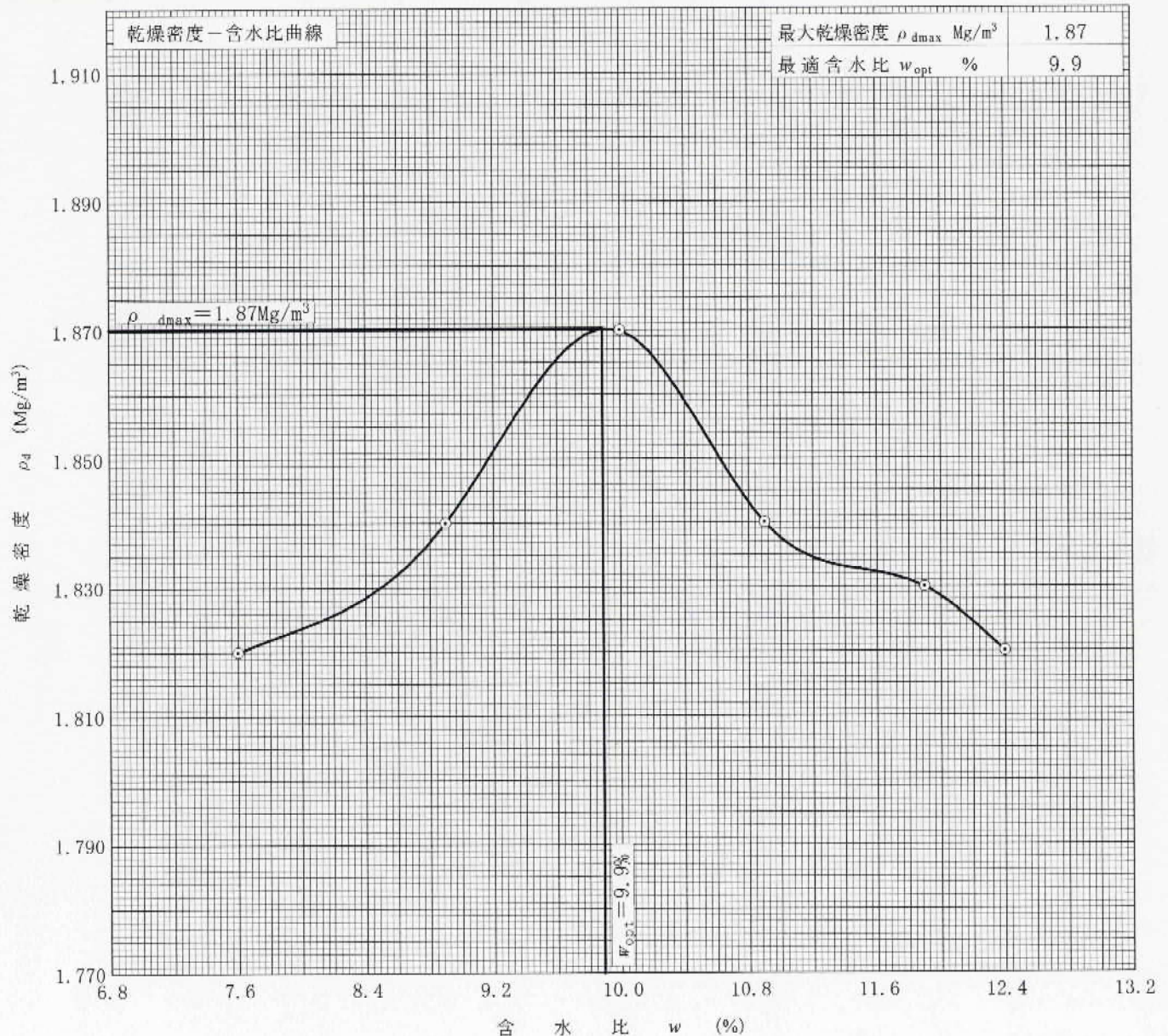
調査件名 52168 (有) サン企画

試験年月日 2024年 9月 26日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称						
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %		7.6	8.9	10.0	10.9	11.9	12.4			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.82	1.84	1.87	1.84	1.83	1.82			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 52168 (有)サン企画

試験年月日 2024年 9月 26日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ^D mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3997
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8331	8407	8552	8510		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.96	2.00	2.06	2.04		
平均含水比 w %		7.6	8.9	10.0	10.9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.82	1.84	1.87	1.84		
含水比	容器 No.	993	1051	1033	1031		
	m_a g	5527	5598	5754	5709		
	m_b g	5220	5237	5341	5265		
	m_c g	1196	1195	1207	1204		
	w %	7.6	8.9	10.0	10.9		
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8536	8522				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.05	2.05				
平均含水比 w %		11.9	12.4				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.82				
含水比	容器 No.	536	407				
	m_a g	5720	5697				
	m_b g	5237	5199				
	m_c g	1192	1184				
	w %	11.9	12.4				
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
52168D678

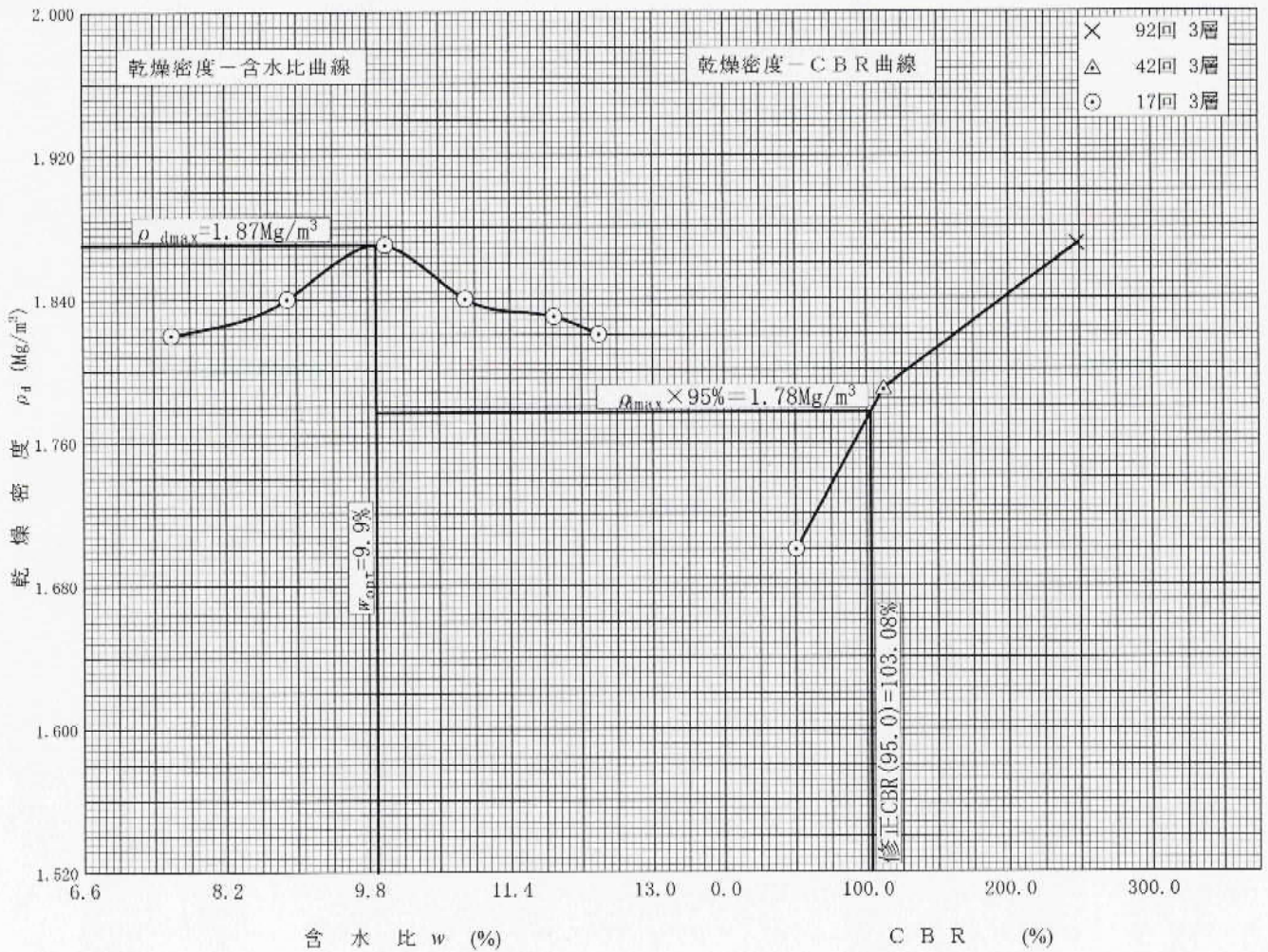
調査件名 52168 (有) サン企画

試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.	92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.88	1.87	1.87	1.78	1.79	1.79	1.71	1.70	1.70	
平均値 ρ_d Mg/m ³	1.87			1.79			1.70			
貫入量2.5mmにおけるCBR %	252.84	248.43	200.15	92.84	101.04	108.36	44.70	42.39	43.58	
平均値 %	233.81			100.75			43.56			
貫入量5.0mmにおけるCBR %	265.33	265.58	213.37	105.53	109.30	122.41	51.96	48.84	49.80	
平均値 %	248.09			112.41			50.20			
ランマー質量 kg	4.5			最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87			締固め度 %	95.0	
				最適含水比 w_{opt} %	9.9			修正 C B R %	103.08	



特記事項

調査件名 52168 (有) サン企画

試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 基盤のない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RM-25	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	井筒法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		9.9	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.87	
	試料調製後含水比 w_p %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		686		686		686	
	m_a	g	5718.0		5718.0		5718.0	
	m_b	g	5342.0		5342.0		5342.0	
	m_c	g	1463.0		1463.0		1463.0	
	w_1	%	9.7		9.7		9.7	
平均値 w_1 %			9.7		9.7		9.7	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8563		8541		8530	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4021		4010		4010	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.06		2.05		2.05	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88		1.87		1.87	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8759		8702		8717	
膨張比 r_e %			0.02		0.02		0.02	
湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³			2.14		2.12		2.13	
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³			1.88		1.87		1.87	
平均含水比 w' %			13.8		13.4		13.9	

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 52168 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸 , 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			口空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.59	0.55	1.358	1.36	0.5	0.96	0.73	3.124	3.12	0.5	1.69	1.10	5.987	5.99
1.0	1.23	1.12	8.278	8.28	1.0	1.59	1.30	10.271	10.27	1.0	2.28	1.64	12.679	12.68
1.5	1.84	1.67	16.871	16.87	1.5	2.06	1.78	17.418	17.42	1.5	2.84	2.17	18.383	18.38
2.0	2.40	2.20	23.964	23.96	2.0	2.53	2.27	23.696	23.70	2.0	3.38	2.69	23.252	23.25
2.5	2.97	2.74	30.032	30.03	2.5	2.99	2.75	29.206	29.21	2.5	3.92	3.21	27.467	27.47
3.0	3.51	3.26	35.155	35.15	3.0	3.47	3.24	34.202	34.20	3.0	4.44	3.72	31.139	31.14
4.0	4.54	4.27	43.566	43.57	4.0	4.43	4.22	42.714	42.71	4.0	5.50	4.75	37.577	37.58
5.0	5.63	5.32	50.854	50.85	5.0	5.42	5.21	49.992	49.99	5.0	6.51	5.76	43.133	43.13
7.5	8.23	7.87	65.170	65.17	7.5	7.89	7.70	64.809	64.81	7.5	9.07	8.29	54.820	54.82
10.0	10.80	10.40	76.845	76.85	10.0	10.34	10.17	76.365	76.37	10.0	11.58	10.79	64.824	64.82
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	391		貫入試験後の含水比	容器 No.	252		貫入試験後の含水比	容器 No.	109				
	m_a g	6065.0			m_a g	6343.0			m_a g	6064.0				
	m_b g	5508.0			m_b g	5801.0			m_b g	5509.0				
	m_c g	1384.0			m_c g	1692.0			m_c g	1400.0				
	w_2 %	13.5			w_2 %	13.2			w_2 %	13.5				
	平均値 w_2 %	13.5			平均値 w_2 %	13.2			平均値 w_2 %	13.5				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 52168 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

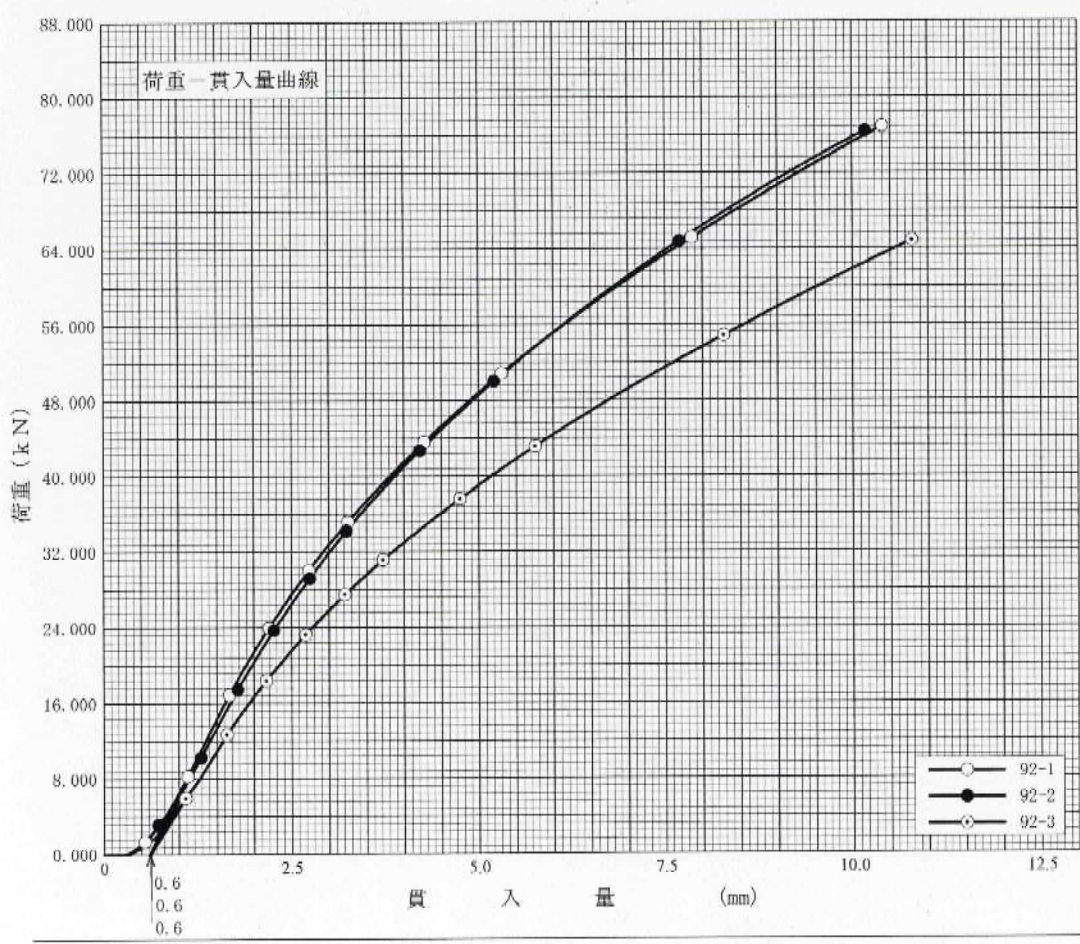
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳 池 武 訓

試験方法	締め固め土、 非締め固め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸 水 膨 張 試 験	前	含水比 w_i %	9.7	9.7	9.7
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.88	1.87	1.87
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.8	13.4	13.9
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.88	1.87	1.87
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %	13.5	13.2	13.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	252.84	248.43	200.15	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	265.33	265.58	213.37	
	CBR %	265.33	265.58	213.37	

平均 C B R %
248.09

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
制 荷		
供試体 No.92-1	33.88	52.80
供試体 No.92-2	33.29	52.85
供試体 No.92-3	26.82	42.46
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 52168 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固め上, 真空乾燥	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	真空乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ^{D)} mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			42-1		42-2		42-3	
含水比	容器 No.		572		572		572	
	m_a g		5850.0		5850.0		5850.0	
	m_b g		5469.0		5469.0		5469.0	
	m_c g		1598.0		1598.0		1598.0	
	w_1 %		9.8		9.8		9.8	
平均値 w_1 %			9.8		9.8		9.8	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8311		8325		8338	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3994		3997		3999	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.95		1.96		1.96	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.78		1.79		1.79	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8554		8594		8594		
膨張比 r_e %		0.02		0.02		0.02		
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		2.06		2.08		2.08		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.78		1.79		1.79		
平均含水比 w' %		15.7		16.2		16.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 52168 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min	1			荷重板質量 kg	5.0								
養生条件			日空中	荷重計 No.	5			貫入ピストンの断面積 mm ²	1.96E+3								
			4 日水浸	容量 kN	50			校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$	1								
供試体 No.			42-1			供試体 No.			42-2			供試体 No.			42-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計	MN/m²	読 み		平均	荷重計	MN/m²	読 み		平均	荷重計	MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	1.19	0.85	3.332	3.33	0.5	0.65	0.58	1.234	1.23	0.5	0.62	0.56	1.230	1.23			
1.0	1.80	1.40	6.344	6.34	1.0	1.19	1.10	4.276	4.28	1.0	1.17	1.09	4.225	4.23			
1.5	2.32	1.91	8.812	8.81	1.5	1.67	1.59	7.225	7.23	1.5	1.66	1.58	7.447	7.45			
2.0	2.83	2.42	11.015	11.02	2.0	2.16	2.08	9.793	9.79	2.0	2.15	2.08	10.335	10.33			
2.5	3.33	2.92	13.088	13.09	2.5	2.68	2.59	12.161	12.16	2.5	2.66	2.58	12.855	12.86			
3.0	3.82	3.41	14.993	14.99	3.0	3.16	3.08	14.229	14.23	3.0	3.16	3.08	15.167	15.17			
4.0	4.83	4.42	18.561	18.56	4.0	4.18	4.09	17.822	17.82	4.0	4.18	4.09	19.393	19.39			
5.0	5.82	5.41	21.422	21.42	5.0	5.19	5.10	20.882	20.88	5.0	5.19	5.10	23.213	23.21			
7.5	8.38	7.94	28.028	28.03	7.5	7.70	7.60	27.149	27.15	7.5	7.72	7.61	30.559	30.56			
10.0	10.88	10.44	33.827	33.83	10.0	10.23	10.12	32.467	32.47	10.0	10.24	10.12	36.638	36.64			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	282		貫入試験後の含水比	容器 No.	305		貫入試験後の含水比	容器 No.	616							
	m_a g	5873.0			m_a g	5931.0			m_a g	6094.0							
	m_b g	5280.0			m_b g	5311.0			m_b g	5488.0							
	m_c g	1361.0			m_c g	1388.0			m_c g	1554.0							
	w_2 %	15.1			w_2 %	15.8			w_2 %	15.4							
	平均値 w_2 %	15.1			平均値 w_2 %	15.8			平均値 w_2 %	15.4							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 52168 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

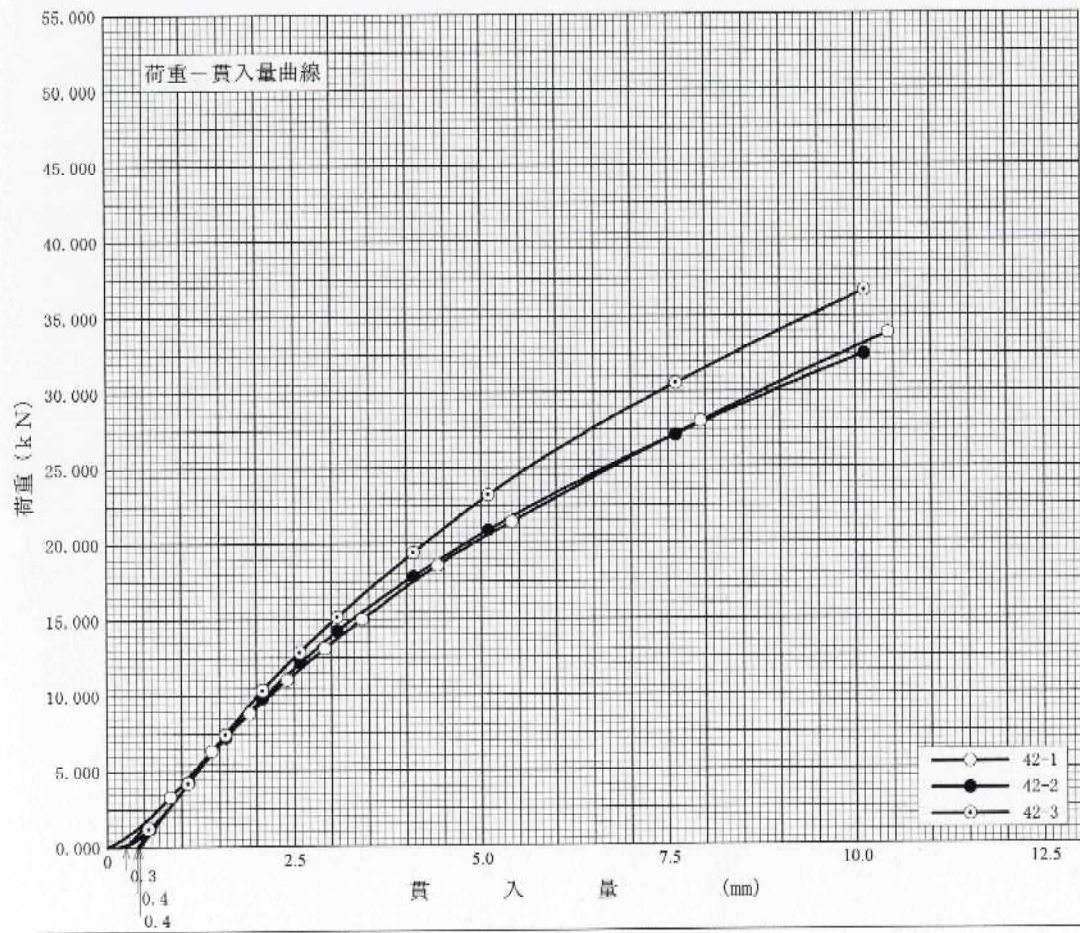
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87
	4 日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.8	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.78	1.79	1.79
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	15.7	16.2	16.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.78	1.79	1.79
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	15.1	15.8	15.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	92.84	101.04	108.36	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	105.53	109.30	122.41	
	CBR %	105.53	109.30	122.41	

平均 C B R %
112.41

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
前荷		
貫入荷		
自重		
供試体 No.42-1	12.44	21.00
供試体 No.42-2	13.54	21.75
供試体 No.42-3	14.52	24.36
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 52168 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非圧入	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非圧入法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	9.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	400		400		400		
	m_a g	5885.0		5885.0		5885.0		
	m_b g	5508.0		5508.0		5508.0		
	m_c g	1627.0		1627.0		1627.0		
	w_1 %	9.7		9.7		9.7		
	平均値 w_1 %	9.7		9.7		9.7		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8120		8103		8102		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3977		3978		3978		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.88		1.87		1.87		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.71		1.70		1.70		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	3	0.03	3	0.03
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8421		8421		8405		
	膨張比 r_e %	0.03		0.02		0.02		
	湿潤密度 ρ_i' Mg/m ³	2.01		2.01		2.00		
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³	1.71		1.70		1.70		
	平均含水比 w' %	17.5		18.2		17.6		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 52168 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速さ mm/min			1			荷重板質量 kg			5.0		
養生条件			日空气中			荷重計 No.			4			貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4 日水浸			容量 kN			20			校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/日盛}$			1		
供試体 No.			17-1			供試体 No.			17-2			供試体 No.			17-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$				
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.65	0.58	0.342	0.34	0.5	0.67	0.59	0.796	0.80	0.5	0.47	0.49	0.276	0.28			
1.0	1.53	1.27	2.074	2.07	1.0	1.31	1.16	2.311	2.31	1.0	1.07	1.04	1.594	1.59			
1.5	2.19	1.85	3.539	3.54	1.5	1.87	1.69	3.502	3.50	1.5	1.57	1.54	2.921	2.92			
2.0	2.71	2.36	4.712	4.71	2.0	2.39	2.20	4.539	4.54	2.0	2.07	2.04	4.063	4.06			
2.5	3.22	2.86	5.765	5.77	2.5	2.93	2.72	5.523	5.52	2.5	2.58	2.54	5.075	5.07			
3.0	3.75	3.38	6.762	6.76	3.0	3.45	3.23	6.420	6.42	3.0	3.08	3.04	6.007	6.01			
4.0	4.76	4.38	8.576	8.58	4.0	4.48	4.24	8.077	8.08	4.0	4.12	4.06	7.740	7.74			
5.0	5.81	5.41	10.246	10.25	5.0	5.49	5.25	9.649	9.65	5.0	5.10	5.05	9.313	9.31			
7.5	8.32	7.91	14.018	14.02	7.5	8.04	7.77	13.178	13.18	7.5	7.60	7.55	13.010	13.01			
10.0	10.82	10.41	17.704	17.70	10.0	10.47	10.24	16.558	16.56	10.0	10.13	10.07	15.422	15.42			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	700		貫入試験後の含水比	容器 No.	683		貫入試験後の含水比	容器 No.	182							
	m_a g	5958.0			m_a g	5760.0			m_a g	5832.0							
	m_b g	5327.0			m_b g	5104.0			m_b g	5199.0							
	m_c g	1576.0			m_c g	1395.0			m_c g	1466.0							
	w_2 %	16.8			w_2 %	17.7			w_2 %	17.0							
平均値 w_2 %		16.8		平均値 w_2 %		17.7		平均値 w_2 %		17.0							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

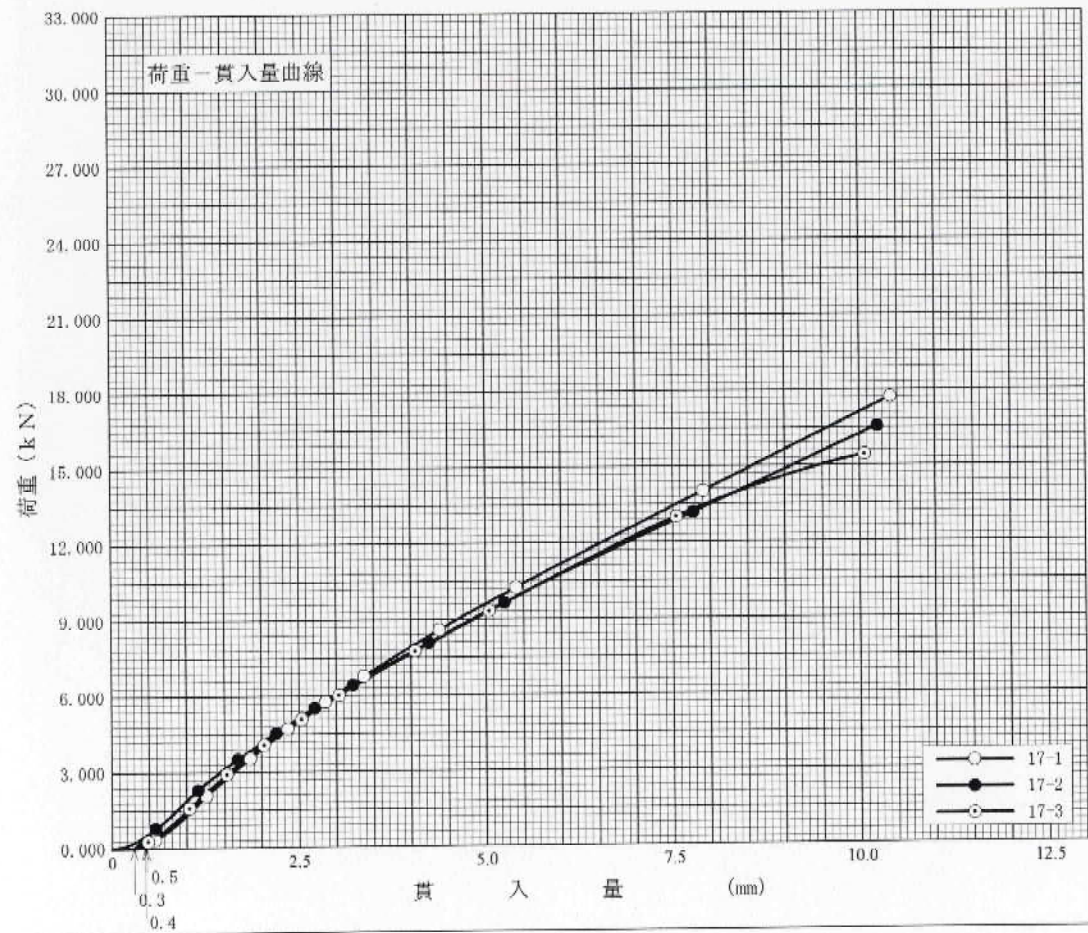
調査件名 52168 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた上, 載さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.7	9.7	9.7
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.71	1.70	1.70
	後	膨張比 r_e %	0.03	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	17.5	18.2	17.6
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.71	1.70	1.70
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	16.8	17.7	17.0	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	44.70	42.39	43.58	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	51.96	48.84	49.80	
	CBR %	51.96	48.84	49.80	

平均 C B R %	50.20
------------	-------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
制荷		
車重		
供試体 No.17-1	5.99	10.34
供試体 No.17-2	5.68	9.72
供試体 No.17-3	5.84	9.91
標準荷重 ²⁾ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2024/10/3
試験者 柳池 武訓

調査名：品質管理
施工場所：
産地名：福岡県宮若市本城1592-50
依頼者名：(有)サン企画
試料採取位置：
試料の種類：RM-25 (再生Con 100%)

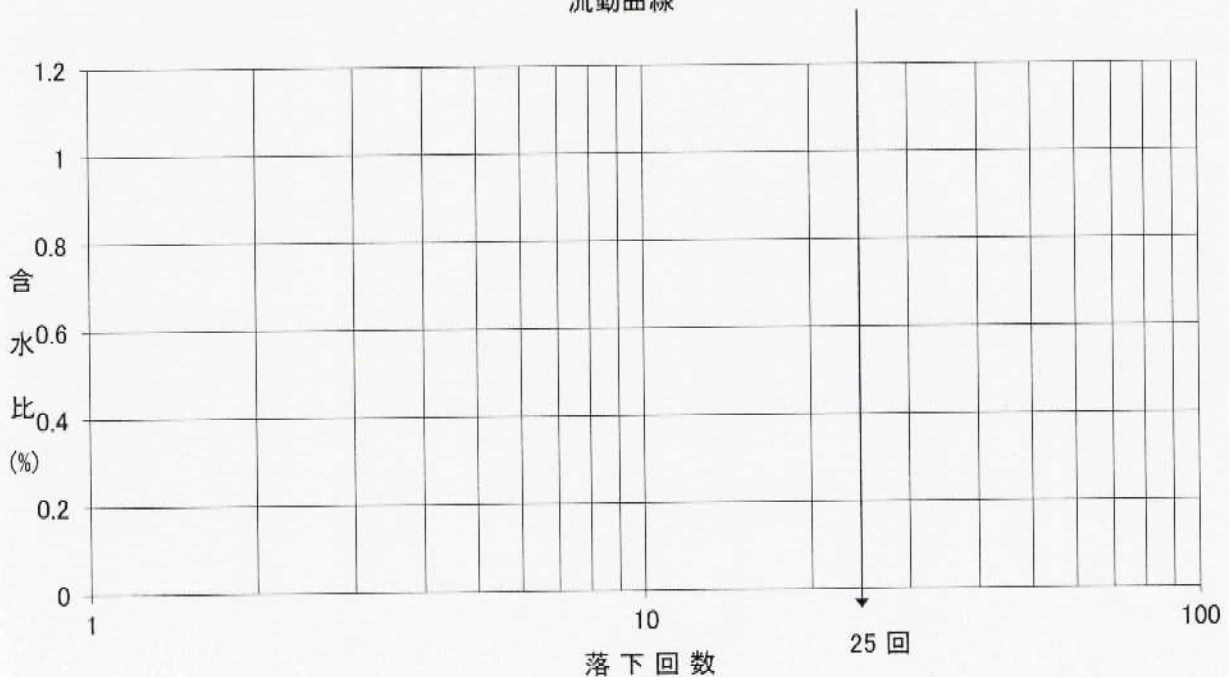
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	51	No.	52	No.	59
ma (g)	32.40	ma (g)	32.14	ma (g)	32.20
mb (g)	29.56	mb (g)	29.25	mb (g)	29.27
mc (g)	22.04	mc (g)	21.89	mc (g)	21.98
w (%)	37.8	w (%)	39.3	w (%)	40.2
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/9/26

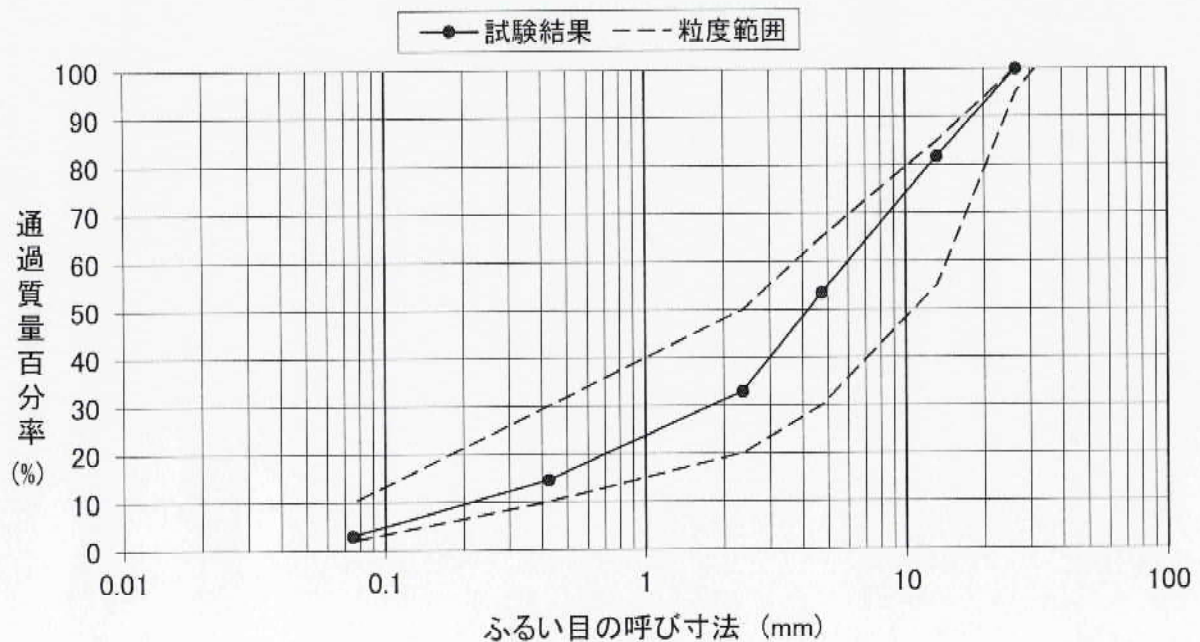
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50
 依頼者名 : (有)サン企画
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
 試料総質量 : 6312.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1148.0	18.2	81.8	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	2933.0	46.5	53.5	30 ~ 65
2.36	4228.0	67.0	33.0	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5382.0	85.3	14.7	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	6118.0	96.9	3.1	2 ~ 10
計	6312.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 52168E118

試験年月日 2024/9/27

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50
 依頼者名 : (有)サン企画
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,936
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,064
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	21.3
<p>考察</p> <p>50%以下</p> <p>粒度区分はJIS A 5001による。</p>			