

# 報 告 書

再生クラッシュラン  
(RC-40)

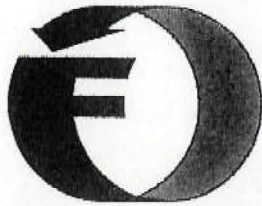
福岡県宮若市本城1592番地50

有限会社 サン企画

代表取締役 堀 秀時  
TEL 0949-32-1400  
FAX 0949-33-3960



認定番号 第 081020403号



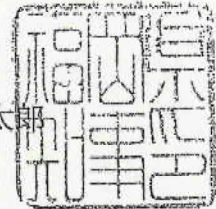
RE-CYCLE  
福岡県認定リサイクル製品

## 認 定 証

住 所 福岡県宮若市本城1592番地50  
氏 名 有限会社サン企画  
代表取締役 堀 秀時

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認定年月日	令和5年2月27日
認定の有効期限	令和8年2月28日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシューラン(RC-40))
商 品 名	再生クラッシューランRC-40
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 有限会社サン企画
	所 在 地 福岡県宮若市本城徳丸1592番50
再生資源の種類 及び含有率	コンクリート塊80% アスファルトコンクリート塊20%
認 定 条 件	

823-0003

福岡県宮若市  
本城1592番地50

52167

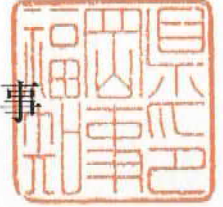
受付番号 第 52167 号

令和 6年 10月 23日

(有)サン企画

様

福岡県知事



396102

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 8月 5日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2181

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県宮若市本城1592-50		
依頼者名	(有)サン企画		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 80%:再生As 20%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	7.4	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ ( $Mg/m^3$ )	1.87	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	87.35	20(30)以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_P$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	14.6	5~25	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	19.0	50以下	

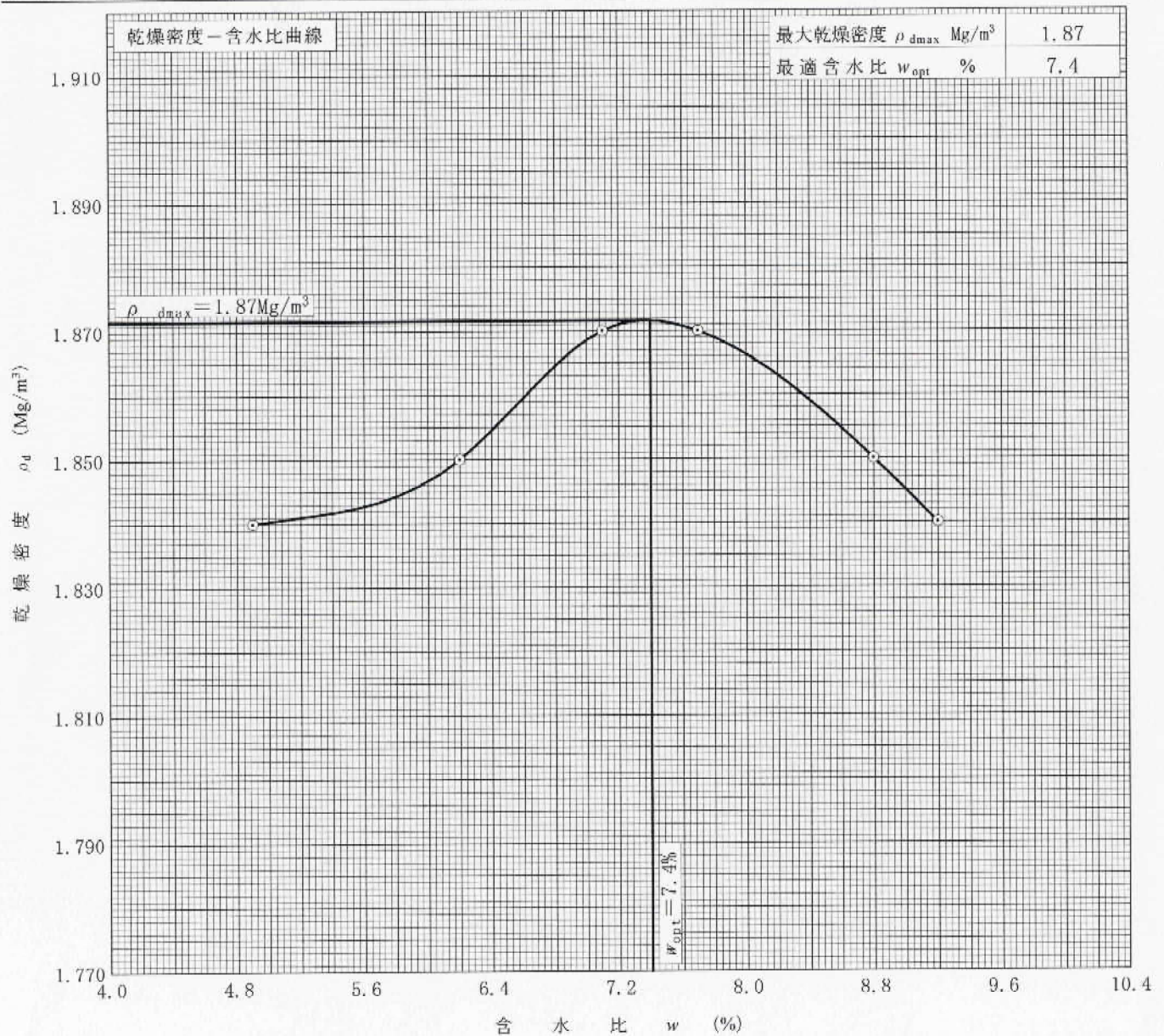
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考  
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、  
 修正CBRの規格値は( )内の数値を適用する。

調査件名 52167 (有) サン企画 試験年月日 2024年 9月 27日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%;再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	4.9	6.2	7.1	7.7	8.8	9.2		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.84	1.85	1.87	1.87	1.85	1.84		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 52167 (有) サン企画

試験年月日 2024年 9月 27日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0	
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
含水比	試料分取後 $w_0$ %			突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3	
	乾燥処理後 $w_1$ %			突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4030	
測定 No.		1		2		3		4	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8291		8362		8444		8472	
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		1.93		1.96		2.00		2.01	
平均含水比 $w$ %		4.9		6.2		7.1		7.7	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.84		1.85		1.87		1.87	
含水比	容器 No.	556		649		874		133	
	$m_a$ g	5412		5522		5619		5607	
	$m_b$ g	5213		5271		5327		5290	
	$m_c$ g	1153		1194		1212		1178	
	$w$ %	4.9		6.2		7.1		7.7	
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g								
	$m_b$ g								
	$m_c$ g								
	$w$ %								
測定 No.		5		6		7		8	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8467		8471					
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.01					
平均含水比 $w$ %		8.8		9.2					
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.85		1.84					
含水比	容器 No.	410		862					
	$m_a$ g	5600		5643					
	$m_b$ g	5243		5270					
	$m_c$ g	1180		1213					
	$w$ %	8.8		9.2					
含水比	容器 No.								
	$m_a$ g								
	$m_b$ g								
	$m_c$ g								
	$w$ %								

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
52167D678

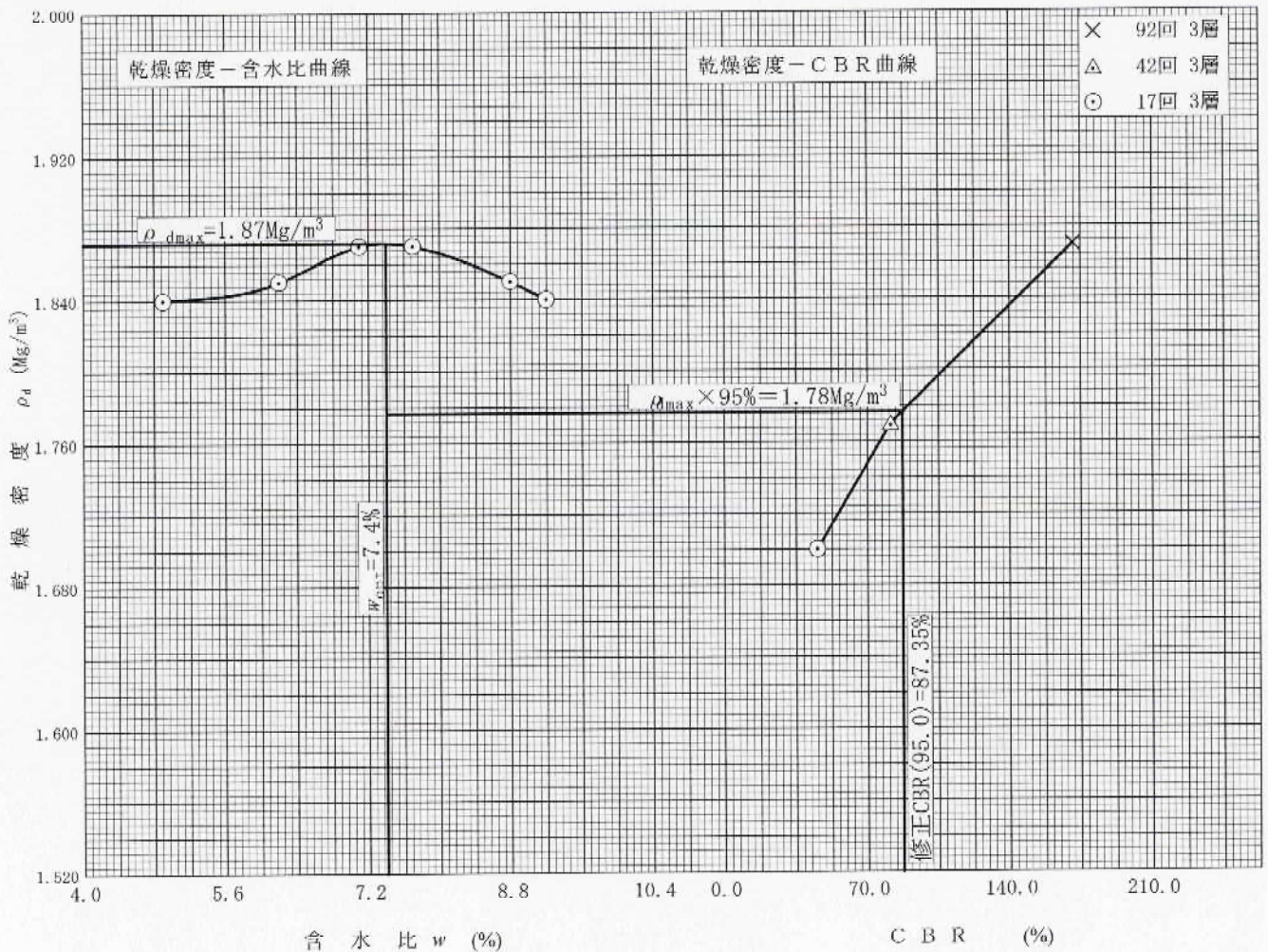
調査件名 52167 (有) サン企画

試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数 回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)		
供 試 体 No.	92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.86	1.88	1.77	1.77	1.78	1.70	1.71	1.69
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.87			1.77			1.70		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	149.33	159.25	176.64	62.91	73.06	84.40	35.75	38.73	36.19
平 均 値 %	161.74			73.46			36.89		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	158.44	174.12	181.26	64.92	87.09	92.56	43.57	48.44	44.37
平 均 値 %	171.27			81.52			45.46		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>		1.87		締 固 め 度 %		95.0	
		最適含水比 $w_{opt}$ %		7.4		修 正 C B R %		87.35	



特記事項

調査件名 52167 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固め土, 非乾法 <sup>1)</sup>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.87		
試料準備	試料調製後含水比 $w_0$ %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.	131	131	131				
	$m_a$ g	5614.0	5614.0	5614.0				
	$m_b$ g	5331.0	5331.0	5331.0				
	$m_c$ g	1428.0	1428.0	1428.0				
	$w_i$ %	7.3	7.3	7.3				
平均値 $w_i$ %		7.3		7.3		7.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8442	8446	8458				
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4029	4017	4002				
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00	2.00	2.02				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.86	1.88				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8636	8643	8632				
	膨張比 $r_e$ %	0.00	0.00	0.01				
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.09	2.09	2.10				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.86	1.88				
	平均含水比 $w'$ %	12.4	12.4	11.7				

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$



調査件名 52167 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0				
養生条件			日空气中	荷重計 No.			6		貫入時の断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3				
			4 日水浸	容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/日盛}$			1				
供試体 No.			92-1			供試体 No.			92-2			供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計	$\frac{MN}{m^2}$	読み		平均	荷重計	$\frac{MN}{m^2}$	読み		平均	荷重計	$\frac{MN}{m^2}$		
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.79	0.65	1.622	1.62	0.5	0.64	0.57	1.093	1.09	0.5	0.60	0.55	0.630	0.63		
1.0	1.38	1.19	5.348	5.35	1.0	1.25	1.13	4.734	4.73	1.0	1.47	1.24	5.829	5.83		
1.5	1.92	1.71	9.917	9.92	1.5	1.69	1.60	9.237	9.24	1.5	2.02	1.76	11.498	11.50		
2.0	2.42	2.21	13.982	13.98	2.0	2.21	2.11	13.968	13.97	2.0	2.54	2.27	16.328	16.33		
2.5	2.99	2.75	17.692	17.69	2.5	2.70	2.60	17.753	17.75	2.5	3.05	2.78	20.433	20.43		
3.0	3.56	3.28	21.014	21.01	3.0	3.18	3.09	21.101	21.10	3.0	3.58	3.29	24.043	24.04		
4.0	4.67	4.34	26.344	26.34	4.0	4.21	4.11	27.134	27.13	4.0	4.65	4.33	29.748	29.75		
5.0	5.75	5.38	30.836	30.84	5.0	5.26	5.13	32.354	32.35	5.0	5.74	5.37	34.621	34.62		
7.5	8.44	7.97	37.194	37.19	7.5	7.78	7.64	42.658	42.66	7.5	8.43	7.97	43.820	43.82		
10.0	10.94	10.47	43.288	43.29	10.0	10.36	10.18	51.093	51.09	10.0	11.07	10.54	51.932	51.93		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含 水比	容器 No.	391		貫入試験後の含 水比	容器 No.	109		貫入試験後の含 水比	容器 No.	131						
	$m_a$ g	5932.0			$m_a$ g	5956.0			$m_a$ g	6008.0						
	$m_b$ g	5495.0			$m_b$ g	5501.0			$m_b$ g	5553.0						
	$m_c$ g	1384.0			$m_c$ g	1400.0			$m_c$ g	1428.0						
	$w_2$ %	10.6			$w_2$ %	11.1			$w_2$ %	11.0						
	平均値 $w_2$ %	10.6			平均値 $w_2$ %	11.1			平均値 $w_2$ %	11.0						

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

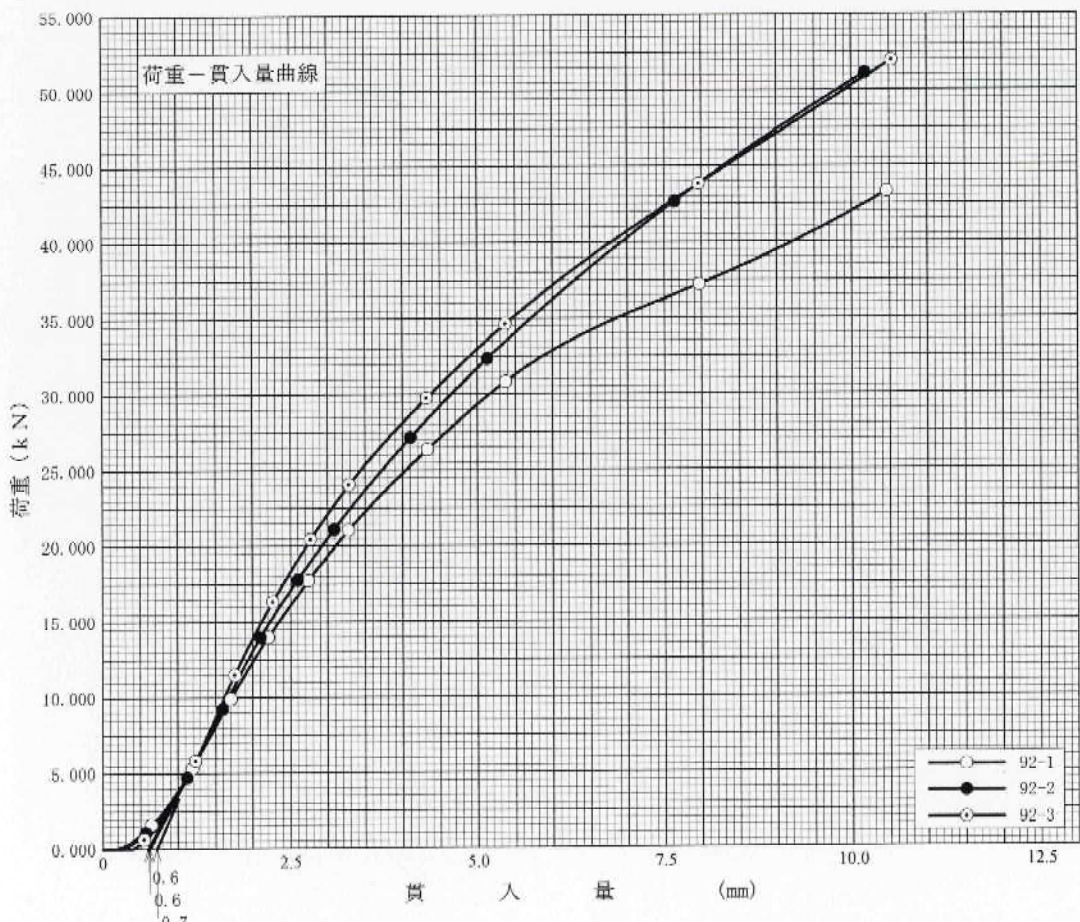
調査件名 52167 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, <del>湿固めた土</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	7.4		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.87
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 $w_1$	7.3	7.3	7.3
	乾燥密度 $\rho_d$	1.86	1.86	1.88
	膨張比 $r_e$	0.00	0.00	0.01
	後			
平均含水比 $w'$	12.4	12.4	11.7	
乾燥密度 $\rho'_d$	1.86	1.86	1.88	
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$	10.6	11.1	11.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	149.33	159.25	176.64
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	158.44	174.12	181.26
	CBR %	158.44	174.12	181.26

平均 C B R %
171.27



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ⇔ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ⇔ 102kgf]

	貫入量 mm	2.5	5.0
貫入荷重	供試体 No.92-1	20.01	31.53
	供試体 No.92-2	21.34	34.65
	供試体 No.92-3	23.67	36.07
標準貫入強度	MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重	kN	13.4	19.9

調査件名 52167 (有) サン企画 試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固めた土, 蒸気乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非蒸気法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.87		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			42-1		42-2		42-3	
含水比	容器 No.		484	484	484			
	$m_a$	g	5562.0	5562.0	5562.0			
	$m_b$	g	5276.0	5276.0	5276.0			
	$m_c$	g	1377.0	1377.0	1377.0			
	$w_1$	%	7.3	7.3	7.3			
平均値 $w_1$ %			7.3		7.3		7.3	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8184	8180	8221			
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		3985	3992	3997			
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90	1.90	1.91			
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.77	1.77	1.78			
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g		8393	8381	8422			
	膨張比 $r_e$ %		0.00	0.01	0.00			
	湿潤密度 $\rho'_i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.00	1.99	2.00			
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.77	1.77	1.78			
	平均含水比 $w'$ %		13.0	12.4	12.4			

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 52167 (有)サン企画 試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%;再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件	水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min	1	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空气中	荷重計 No.	5	貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>	1.96E+3
	4 日水浸	容量 kN	50	校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$	1
供試体 No.	42-1	供試体 No.	42-2	供試体 No.	42-3

貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均	荷重計の読み	読み	平均	荷重計の読み	平均	読み		平均	荷重計の読み			
1	2							1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.45	0.48	0.287	0.29	0.5	0.54	0.52	0.683	0.68	0.5	0.61	0.56	0.886	0.89
1.0	0.93	0.97	1.470	1.47	1.0	1.01	1.01	2.614	2.61	1.0	1.27	1.14	3.484	3.48
1.5	1.38	1.44	3.311	3.31	1.5	1.40	1.45	4.451	4.45	1.5	1.72	1.61	5.878	5.88
2.0	1.86	1.93	5.033	5.03	2.0	1.83	1.92	6.357	6.36	2.0	2.18	2.09	8.066	8.07
2.5	2.34	2.42	6.611	6.61	2.5	2.27	2.39	7.965	7.96	2.5	2.71	2.61	10.169	10.17
3.0	2.81	2.91	7.926	7.93	3.0	2.73	2.87	9.752	9.75	3.0	3.19	3.10	11.727	11.73
4.0	3.78	3.89	10.062	10.06	4.0	3.70	3.85	13.007	13.01	4.0	4.22	4.11	14.706	14.71
5.0	4.76	4.88	11.761	11.76	5.0	4.62	4.81	15.683	15.68	5.0	5.24	5.12	17.545	17.55
7.5	7.22	7.36	15.813	15.81	7.5	7.07	7.29	22.150	22.15	7.5	7.82	7.66	24.070	24.07
10.0	9.74	9.87	19.821	19.82	10.0	9.54	9.77	26.998	27.00	10.0	10.41	10.21	29.653	29.65
12.5					12.5					12.5				

貫入試験後の含水比	容器 No.	252	貫入試験後の含水比	容器 No.	700	貫入試験後の含水比	容器 No.	305
	$m_a$ g	6005.0		$m_a$ g	5882.0		$m_a$ g	5732.0
	$m_b$ g	5568.0		$m_b$ g	5447.0		$m_b$ g	5293.0
	$m_c$ g	1692.0		$m_c$ g	1576.0		$m_c$ g	1388.0
	$w_2$ %	11.3		$w_2$ %	11.2		$w_2$ %	11.2
	平均値 $w_2$ %	11.3		平均値 $w_2$ %	11.2		平均値 $w_2$ %	11.2

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 52167 (有)サン企画

試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号(深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 20%)

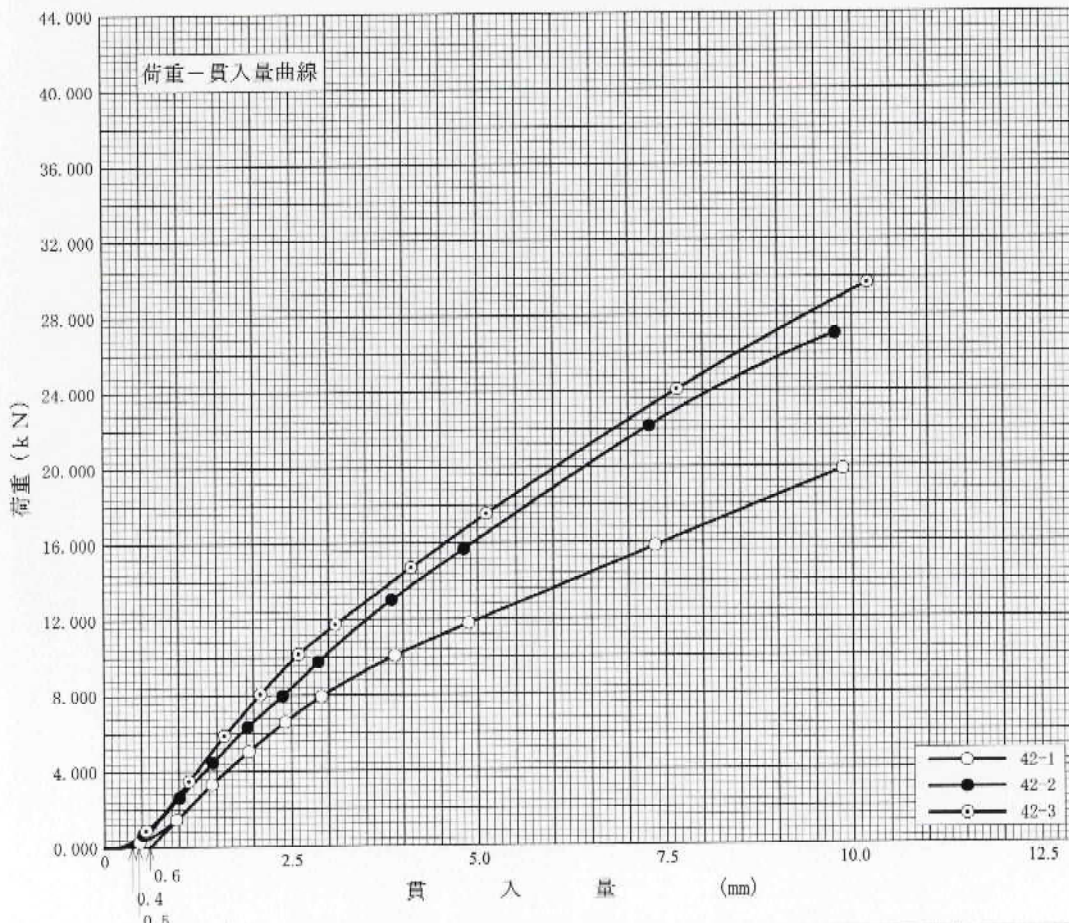
試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, 湿さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	7.4		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.87
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 $w_1$	7.3	7.3	7.3
	乾燥密度 $\rho_d$	1.77	1.77	1.78
	後			
	膨張比 $r_e$	0.00	0.01	0.00
	平均含水比 $w'$	13.0	12.4	12.4
	乾燥密度 $\rho'_d$	1.77	1.77	1.78
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$	11.3	11.2	11.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	62.91	73.06	84.40
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	64.92	87.09	92.56
	CBR %	64.92	87.09	92.56

平均 C B R %
81.52

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 52167D678
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 52167 (有) サン企画

試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 直さなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非破壊法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	7.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.87		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	435		435		435		
	$m_a$ g	5775.0		5775.0		5775.0		
	$m_b$ g	5490.0		5490.0		5490.0		
	$m_c$ g	1586.0		1586.0		1586.0		
	$w_1$ %	7.3		7.3		7.3		
	平均値 $w_1$ %	7.3		7.3		7.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8017		8017		7971		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3995		3983		3982		
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.82		1.83		1.81		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70		1.71		1.69		
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8210		8229		8162		
	膨張比 $r_e$ %	0.00		0.01		0.00		
	湿潤密度 $\rho'_i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		1.92		1.89		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70		1.71		1.69		
	平均含水比 $w'$ %	12.4		12.3		11.8		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 52167D678
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 52167 (有) サン企画

試験年月日 2024年 10月 21日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%;再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空気中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/日盛</del> kN/日盛		1		
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.		17-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.62	0.56	0.254	0.25	0.5	0.55	0.53	0.251	0.25	0.5	0.60	0.55	0.165	0.17
1.0	1.23	1.12	0.935	0.93	1.0	1.23	1.12	1.149	1.15	1.0	1.26	1.13	0.723	0.72
1.5	1.76	1.63	1.900	1.90	1.5	1.80	1.65	2.204	2.20	1.5	1.75	1.63	1.516	1.52
2.0	2.25	2.13	2.874	2.87	2.0	2.34	2.17	3.171	3.17	2.0	2.21	2.11	2.349	2.35
2.5	2.73	2.62	3.813	3.81	2.5	2.85	2.68	3.995	4.00	2.5	2.72	2.61	3.366	3.37
3.0	3.21	3.11	4.662	4.66	3.0	3.36	3.18	4.993	4.99	3.0	3.19	3.10	4.197	4.20
4.0	4.16	4.08	6.334	6.33	4.0	4.41	4.21	6.993	6.99	4.0	4.15	4.08	5.734	5.73
5.0	5.14	5.07	7.949	7.95	5.0	5.44	5.22	8.732	8.73	5.0	5.11	5.06	7.225	7.23
7.5	7.64	7.57	11.366	11.37	7.5	7.99	7.75	12.975	12.98	7.5	7.58	7.54	10.633	10.63
10.0	10.16	10.08	14.382	14.38	10.0	10.54	10.27	16.821	16.82	10.0	10.08	10.04	14.061	14.06
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	616		貫入試験後の含水比	容器 No.	484		貫入試験後の含水比	容器 No.	387				
	m <sub>a</sub> g	5672.0			m <sub>a</sub> g	5531.0			m <sub>a</sub> g	5682.0				
	m <sub>b</sub> g	5274.0			m <sub>b</sub> g	5102.0			m <sub>b</sub> g	5273.0				
	m <sub>c</sub> g	1554.0			m <sub>c</sub> g	1377.0			m <sub>c</sub> g	1585.0				
	w <sub>2</sub> %	10.7			w <sub>2</sub> %	11.5			w <sub>2</sub> %	11.1				
	平均値 w <sub>2</sub> %	10.7			平均値 w <sub>2</sub> %	11.5			平均値 w <sub>2</sub> %	11.1				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 52167 (有)サン企画

試験年月日 2024年 10月 21日

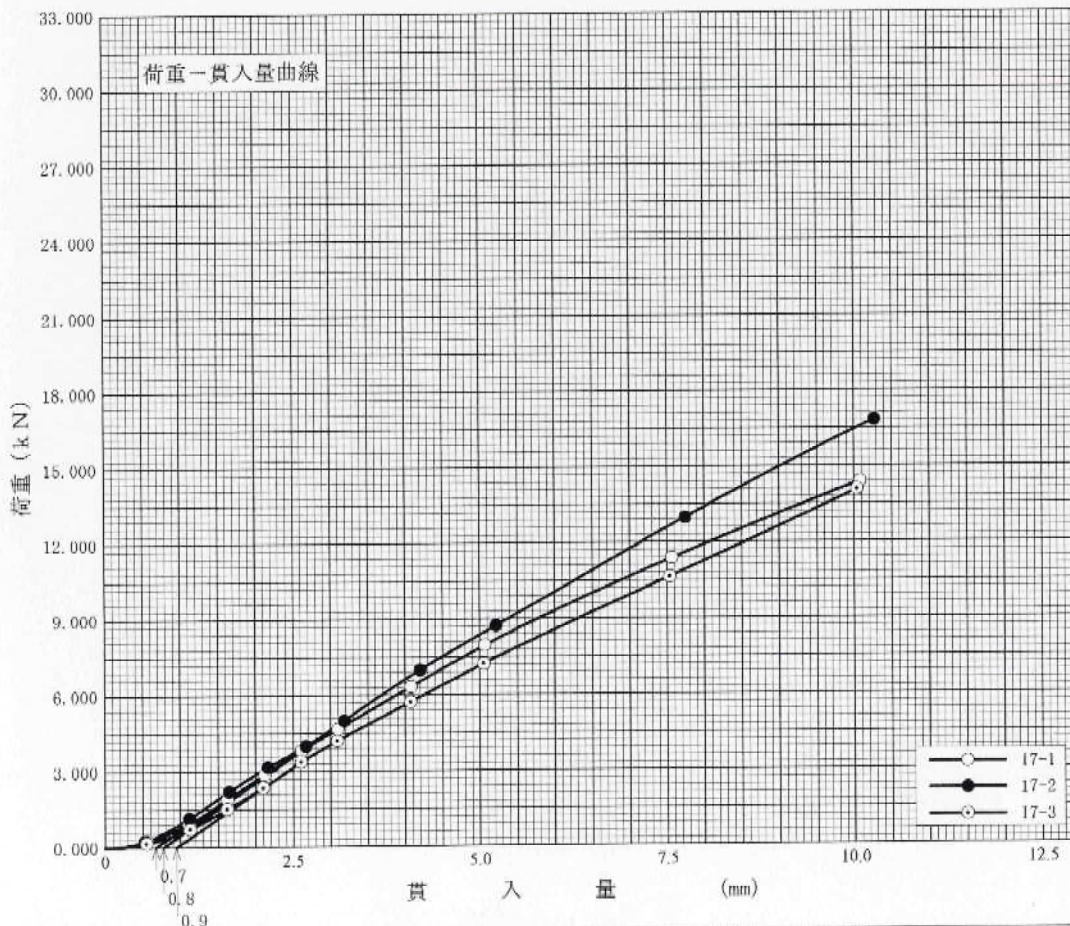
試料番号(深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	7.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.87
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$	%	7.3	7.3	7.3		
		乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.69		
	後	膨張比 $r_e$	%	0.00	0.01	0.00		
		平均含水比 $w'$	%	12.4	12.3	11.8		
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.69			
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$		%	10.7	11.5	11.1		
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	35.75	38.73	36.19		
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	43.57	48.44	44.37		
	CBR		%	43.57	48.44	44.37		

平均 C B R %
45.46

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	4.79	8.67
供試体 No.17-2	5.19	9.64
供試体 No.17-3	4.85	8.83
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験

JGS 0141

試験年月日 2024/10/3

試験者 柳池 武訓

調査名：品質管理

施工場所：

産地名：福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名：(有)サン企画

試料採取位置：

試料の種類：RC-40 (再生Co<sub>n</sub> 80%:再生As 20%)

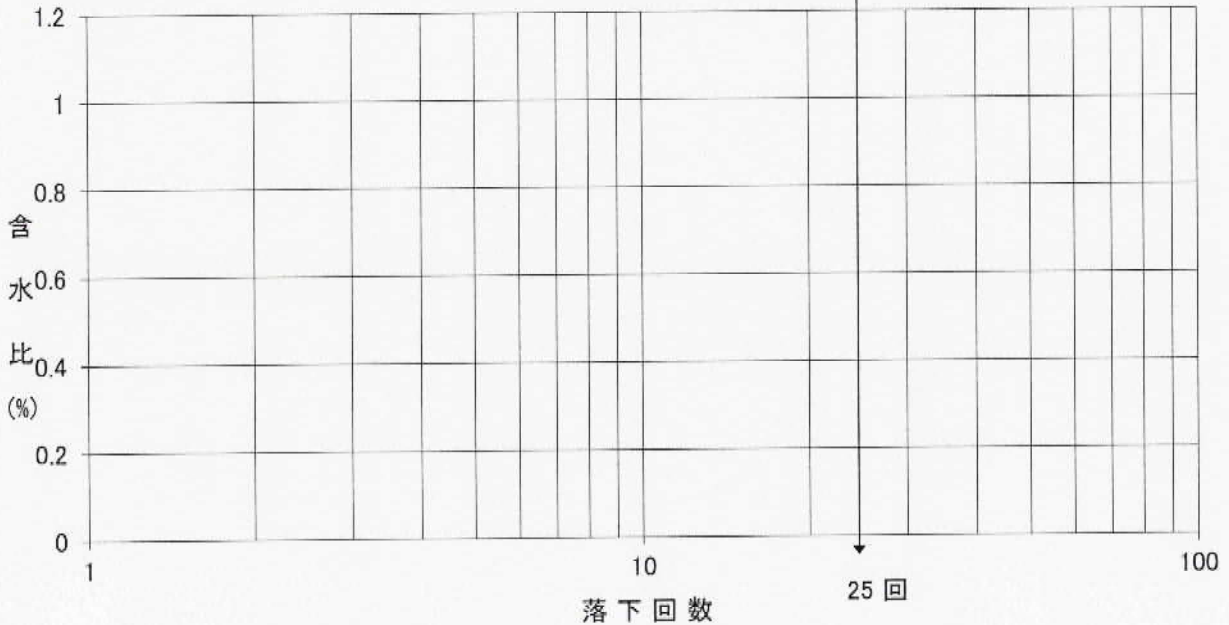
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	48	No.	49	No.	50
ma (g)	32.60	ma (g)	32.40	ma (g)	32.35
mb (g)	30.02	mb (g)	29.78	mb (g)	29.64
mc (g)	22.02	mc (g)	22.00	mc (g)	21.95
w (%)	32.3	w (%)	33.7	w (%)	35.2
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_P$
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/9/26

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名 : (有)サン企画

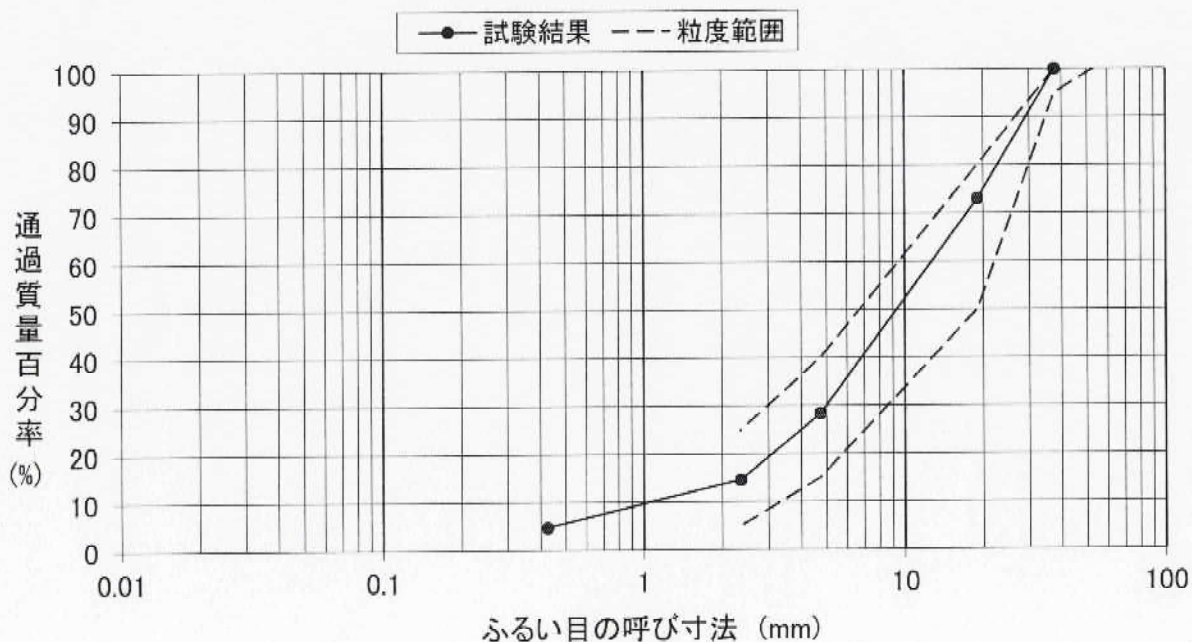
試料採取位置 : 粒度範囲(mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As20%)

試料総質量 : 8321.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2245.0	27.0	73.0	50 ~80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5960.0	71.6	28.4	15 ~40
2.36	7103.0	85.4	14.6	5 ~25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7918.0	95.2	4.8	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8321.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 52167E118

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/9/27

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名 : (有)サン企画

試料の種類 : RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		4,051
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	949
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	19.0

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。