

# 報 告 書

再生粒度調整碎石  
(RM-25)

福岡県宮若市本城1592番地50

有限会社 サン企画

代表取締役 堀 秀時  
TEL 0949-32-1400  
FAX 0949-33-3960



認定番号 第 072020307号



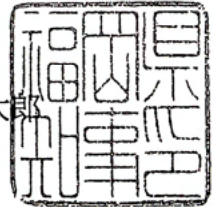
RE-CYCLE  
福岡県認定リサイクル製品

## 認 定 証

住 所 福岡県宮若市本城1592番地50  
氏 名 有限会社サン企画  
代表取締役 堀 秀時

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認定年月日	令和5年2月27日
認定の有効期限	令和8年2月28日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整碎石(RM-25))
商 品 名	再生粒度調整碎石(RM-25)
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 有限会社サン企画
	所 在 地 福岡県宮若市本城徳丸1592番50
再生資源の種類 及び含有率	コンクリート塊100%
認 定 条 件	

823-0003

福岡県宮若市  
本城1592番地50

45254

受付番号 第 45254 号

令和 6年 4月 8日

(有)サン企画

様

福岡県知事



390037

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 2月 5日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2181

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県宮若市本城1592-50		
依頼者名	(有)サン企画		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	11.1	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ ( $Mg/m^3$ )	1.90	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	138.06	80以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_p$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	28.7	20~50	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	4.8	2~10	
すりへり減量 (%)	26.9	50以下	

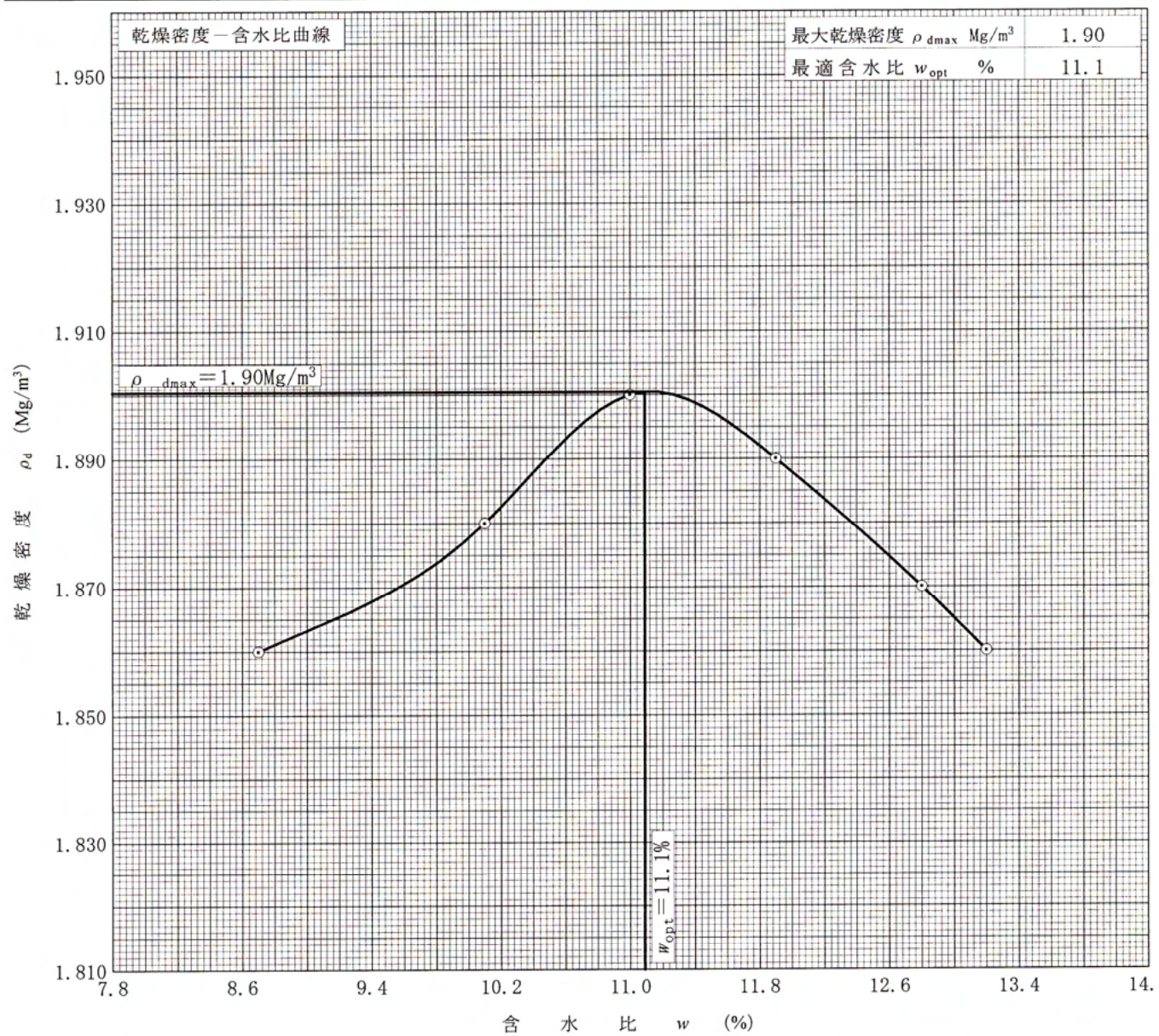
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考

調査件名 45254 (有) サン企画 試験年月日 2024年 3月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ , Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数	層	3		高さ <sup>1)</sup>	mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 $w$ %	8.7	10.1	11.0	11.9	12.8	13.2			
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.88	1.90	1.89	1.87	1.86			



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 45254 (有) サン企画 試験年月日 2024年 3月 19日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称			
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ   ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 w <sub>0</sub> %	突固め回数 回/層	92		容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 w <sub>1</sub> %	突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	4005
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8458	8578	8662	8659	
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> Mg/m <sup>3</sup>		2.02	2.07	2.11	2.11	
平均含水比 w %		8.7	10.1	11.0	11.9	
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> Mg/m <sup>3</sup>		1.86	1.88	1.90	1.89	
含水比	容器 No.	568	844	563	914	
	m <sub>a</sub> g	5588	5778	5826	5848	
	m <sub>b</sub> g	5231	5359	5365	5355	
	m <sub>c</sub> g	1141	1211	1179	1204	
	w %	8.7	10.1	11.0	11.9	
含水比	容器 No.					
	m <sub>a</sub> g					
	m <sub>b</sub> g					
	m <sub>c</sub> g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8672	8665			
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> Mg/m <sup>3</sup>		2.11	2.11			
平均含水比 w %		12.8	13.2			
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> Mg/m <sup>3</sup>		1.87	1.86			
含水比	容器 No.	982	907			
	m <sub>a</sub> g	5863	5805			
	m <sub>b</sub> g	5335	5264			
	m <sub>c</sub> g	1213	1162			
	w %	12.8	13.2			
含水比	容器 No.					
	m <sub>a</sub> g					
	m <sub>b</sub> g					
	m <sub>c</sub> g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試験

受付番号  
45254D612

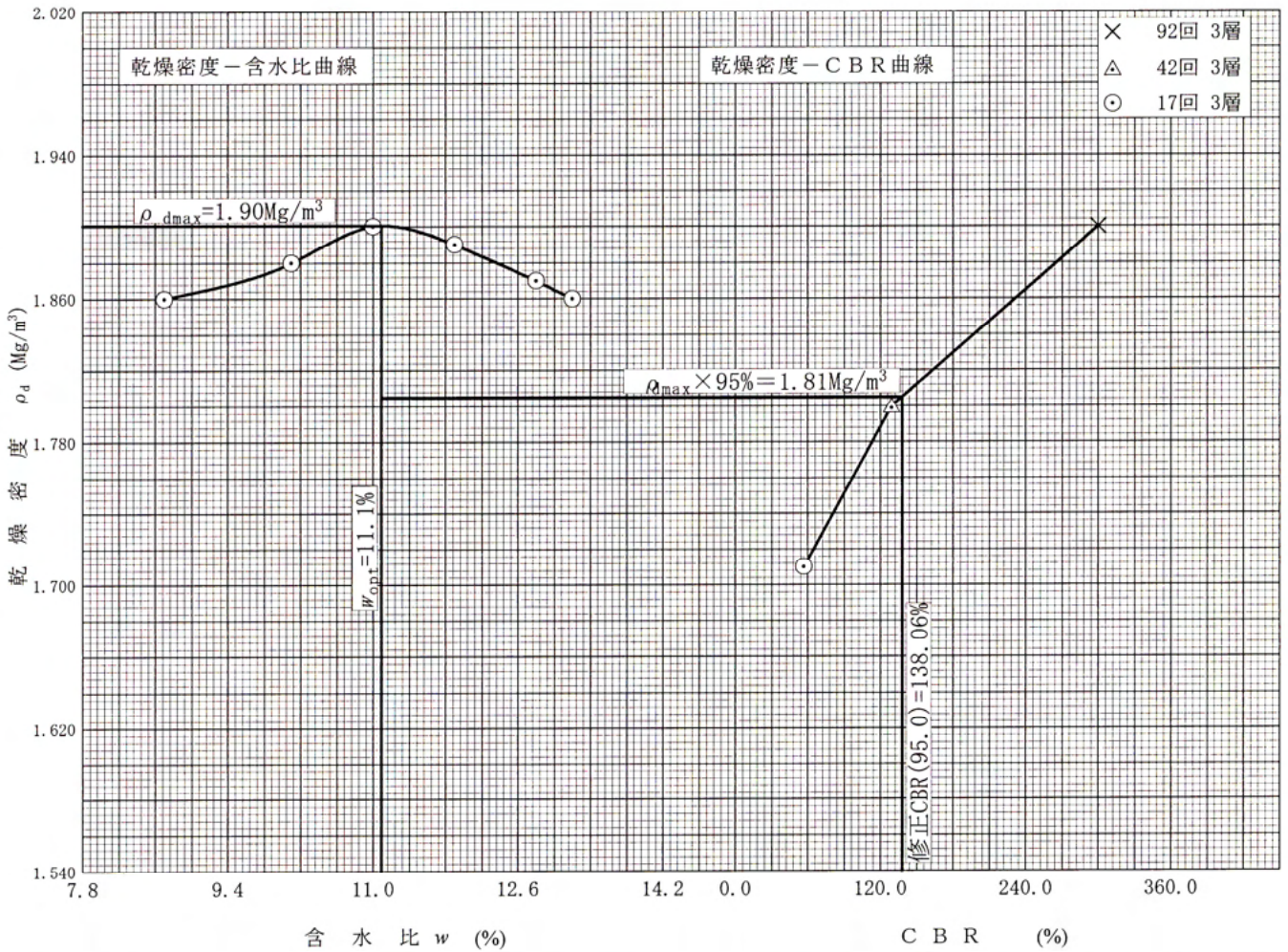
調査件名 45254 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90	1.89	1.90	1.80	1.80	1.80	1.71	1.71	1.71	
平均値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90			1.80			1.71			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		262.46	253.28	306.34	121.57	112.01	114.18	44.93	47.16	53.43	
平均値 %		274.03			115.92			48.51			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		287.69	280.15	332.36	133.32	126.63	128.64	52.91	56.88	60.80	
平均値 %		300.07			129.53			56.87			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.90			締固め度 %			95.0
		最適含水比 $w_{opt}$ %			11.1			修正 C B R %			138.06



特記事項

調査件名 45254 (有) サン企画 試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.		92-1		92-2		92-3		
含 水 比	容 器 No.	215		215		215		
	$m_a$ g	5874.0		5874.0		5874.0		
	$m_b$ g	5451.0		5451.0		5451.0		
	$m_c$ g	1615.0		1615.0		1615.0		
	$w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
	平 均 値 $w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8665		8629		8671		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3994		3997		3999		
	湿 潤 密 度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.11		2.10		2.11		
	乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.89		1.90		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	1	0.01
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8763		8728		8759		
	膨 張 比 $r_e$ %	0.02		0.02		0.01		
	湿 潤 密 度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.16		2.14		2.15		
	乾 燥 密 度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.89		1.90		
	平 均 含 水 比 $w'$ %	13.7		13.2		13.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$



J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 45254D612
----------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 45254 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.38	0.44	0.206	0.21	0.5	0.60	0.55	0.315	0.31	0.5	0.46	0.48	0.970	0.97
1.0	0.58	0.79	1.831	1.83	1.0	0.98	0.99	2.454	2.45	1.0	0.88	0.94	6.923	6.92
1.5	0.80	1.15	5.110	5.11	1.5	1.36	1.43	7.658	7.66	1.5	1.39	1.45	15.887	15.89
2.0	1.12	1.56	11.078	11.08	2.0	1.79	1.90	14.296	14.30	2.0	1.89	1.95	24.488	24.49
2.5	1.60	2.05	18.573	18.57	2.5	2.27	2.39	21.217	21.22	2.5	2.38	2.44	32.271	32.27
3.0	2.08	2.54	25.204	25.20	3.0	2.70	2.85	27.286	27.29	3.0	2.86	2.93	39.021	39.02
4.0	3.08	3.54	37.188	37.19	4.0	3.63	3.82	38.286	38.29	4.0	3.80	3.90	50.660	50.66
5.0	4.10	4.55	46.897	46.90	5.0	4.58	4.79	47.414	47.41	5.0	4.79	4.90	60.120	60.12
7.5	6.57	7.04	65.317	65.32	7.5	7.12	7.31	63.983	63.98	7.5	7.25	7.38	79.293	79.29
10.0	9.09	9.55	78.280	78.28	10.0	9.79	9.90	75.765	75.76	10.0	9.70	9.85	94.251	94.25
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	435			貫入試験後の含水比	容器 No.	130			貫入試験後の含水比	容器 No.	673		
	m <sub>a</sub> g	6317.0				m <sub>a</sub> g	6142.0				m <sub>a</sub> g	6125.0		
	m <sub>b</sub> g	5767.0				m <sub>b</sub> g	5601.0				m <sub>b</sub> g	5588.0		
	m <sub>c</sub> g	1586.0				m <sub>c</sub> g	1450.0				m <sub>c</sub> g	1413.0		
	w <sub>2</sub> %	13.2				w <sub>2</sub> %	13.0				w <sub>2</sub> %	12.9		
	平均値 w <sub>2</sub> %	13.2				平均値 w <sub>2</sub> %	13.0				平均値 w <sub>2</sub> %	12.9		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 45254 (有)サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

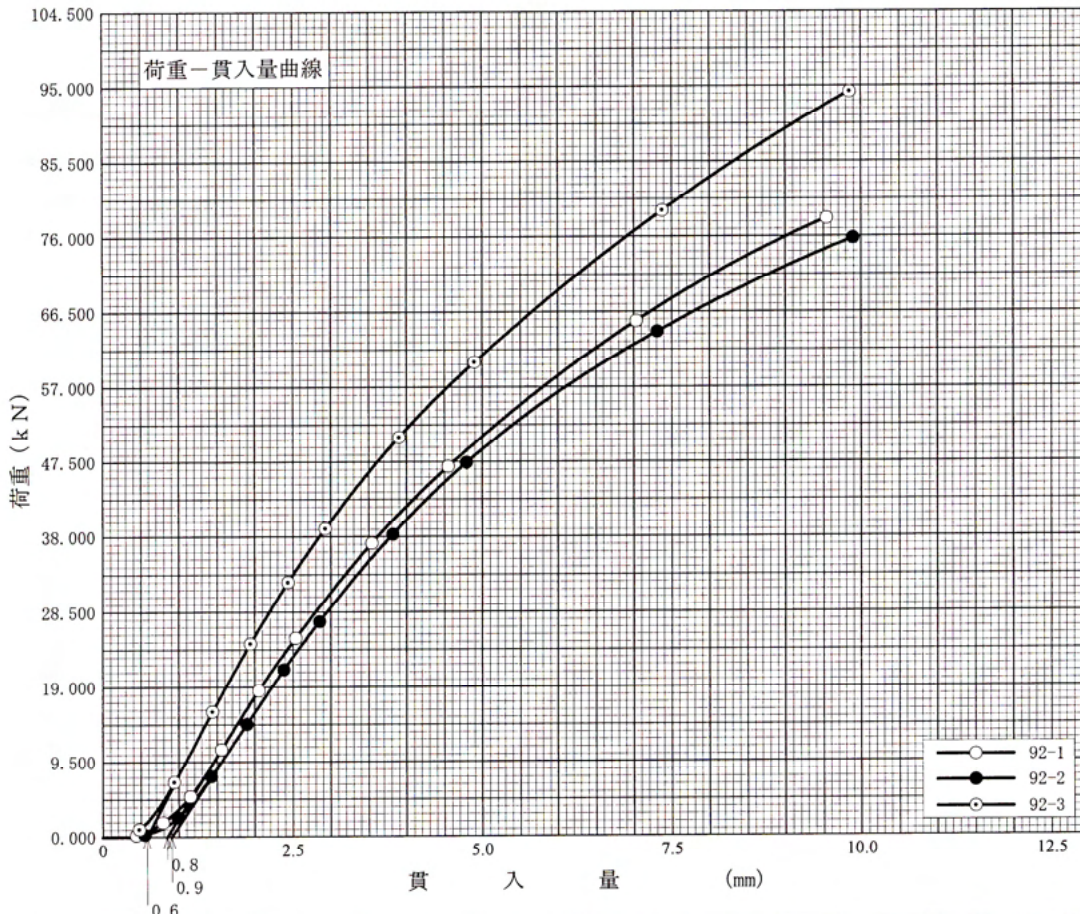
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	11.1
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.0	11.0	11.0
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90	1.89	1.90
	後	膨張比 $r_e$ %	0.02	0.02	0.01
		平均含水比 $w'$ %	13.7	13.2	13.2
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90	1.89	1.90
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	13.2	13.0	12.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	262.46	253.28	306.34	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	287.69	280.15	332.36	
	CBR %	287.69	280.15	332.36	

平均 C B R %  
300.07



特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	35.17	57.25
供試体 No.92-2	33.94	55.75
供試体 No.92-3	41.05	66.14
標準荷重係数		
MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 45254D612
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 45254 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.		42-1		42-2		42-3		
含 水 比	容 器 No.	355		355		355		
	$m_a$ g	5864.0		5864.0		5864.0		
	$m_b$ g	5443.0		5443.0		5443.0		
	$m_c$ g	1616.0		1616.0		1616.0		
	$w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
	平 均 値 $w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8402		8408		8422		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3978		3983		3995		
	湿 潤 密 度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00		2.00		2.00		
	乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.80		1.80		1.80		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8555		8585		8573		
	膨 張 比 $r_e$ %	0.02		0.02		0.02		
	湿 潤 密 度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>	2.07		2.08		2.07		
	乾 燥 密 度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.80		1.80		1.80		
	平 均 含 水 比 $w'$ %	15.0		15.6		15.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 45254D612
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 45254 (有) サン企画 試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速さ mm/min			1	荷重板質量 kg			5.0					
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5	貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3					
			4 日水浸		容量 kN			50	校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1					
供試体 No.			42-1			供試体 No.			42-2			供試体 No.			42-3		
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>			貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>			貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		
読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$				
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.59	0.55	1.711	1.71	0.5	0.49	0.50	0.608	0.61	0.5	0.27	0.39	0.869	0.87			
1.0	1.07	1.04	5.062	5.06	1.0	1.04	1.02	3.500	3.50	1.0	0.61	0.81	2.912	2.91			
1.5	1.54	1.52	8.487	8.49	1.5	1.65	1.58	7.125	7.12	1.5	0.98	1.24	5.674	5.67			
2.0	2.03	2.02	11.689	11.69	2.0	2.22	2.11	10.339	10.34	2.0	1.38	1.69	8.595	8.59			
2.5	2.43	2.47	14.264	14.26	2.5	2.78	2.64	13.123	13.12	2.5	1.81	2.16	11.413	11.41			
3.0	3.01	3.01	17.192	17.19	3.0	3.35	3.18	15.890	15.89	3.0	2.26	2.63	13.990	13.99			
4.0	4.06	4.03	21.750	21.75	4.0	4.42	4.21	20.466	20.47	4.0	3.24	3.62	18.535	18.53			
5.0	5.12	5.06	25.647	25.65	5.0	5.47	5.24	24.282	24.28	5.0	4.21	4.61	22.704	22.70			
7.5	7.58	7.54	32.900	32.90	7.5	8.03	7.77	31.915	31.91	7.5	6.74	7.12	30.495	30.50			
10.0	10.02	10.01	39.320	39.32	10.0	10.51	10.26	38.348	38.35	10.0	9.24	9.62	37.102	37.10			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含 水比	容器 No.	334			貫入試験後の含 水比	容器 No.	132			貫入試験後の含 水比	容器 No.	541					
	$m_a$ g	6099.0				$m_a$ g	5917.0				$m_a$ g	6143.0					
	$m_b$ g	5531.0				$m_b$ g	5326.0				$m_b$ g	5567.0					
	$m_c$ g	1574.0				$m_c$ g	1364.0				$m_c$ g	1613.0					
	$w_2$ %	14.4				$w_2$ %	14.9				$w_2$ %	14.6					
	平均値 $w_2$ %	14.4				平均値 $w_2$ %	14.9				平均値 $w_2$ %	14.6					

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

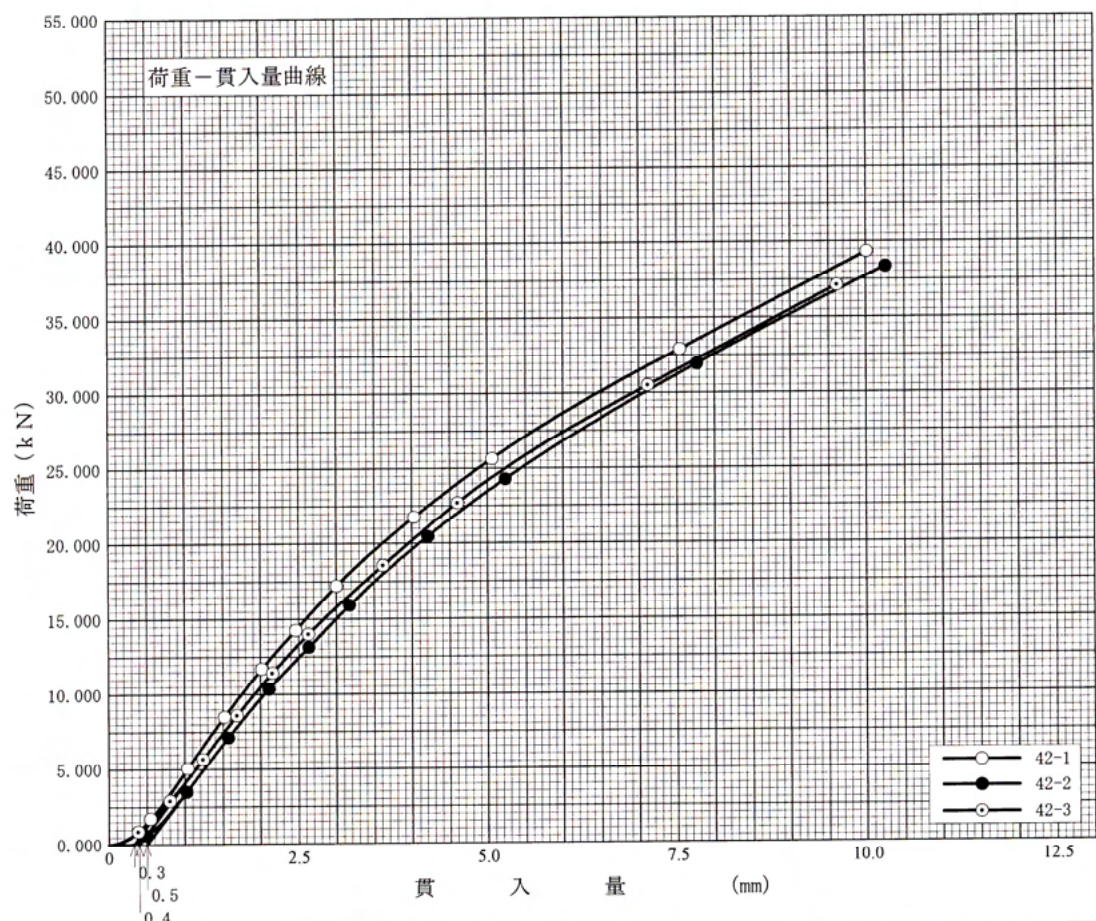
調査件名 45254 (有) サン企画 試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, <del>乱さない土</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4 日水浸		高さ <sup>D)</sup>	mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 $w_1$	%	11.0	11.0	11.0
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.80	1.80
	後				
	膨張比 $r_e$	%	0.02	0.02	0.02
貫入試験	平均含水比 $w'$	%	15.0	15.6	15.0
	乾燥密度 $\rho'_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.80	1.80
	試験後の含水比 $w_2$	%	14.4	14.9	14.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	121.57	112.01	114.18
貫入試験	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	133.32	126.63	128.64
	CBR	%	133.32	126.63	128.64

平均 C B R %
129.53



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	16.29	26.53
供試体 No.42-2	15.01	25.20
供試体 No.42-3	15.30	25.60
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 45254D612
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 45254 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め方	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.1			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90			
	試料調製後含水比 $w_0$ %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	531		531		531		
	$m_a$ g	5869.0		5869.0		5869.0		
	$m_b$ g	5446.0		5446.0		5446.0		
	$m_c$ g	1606.0		1606.0		1606.0		
	$w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
	平 均 値 $w_1$ %	11.0		11.0		11.0		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8194		8197		8204		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4003		4005		4009		
	湿 潤 密 度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.90		1.90		
	乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71		1.71		1.71		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8389		8400		8422		
	膨 張 比 $r_e$ %	0.01		0.01		0.02		
	湿 潤 密 度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.99		1.99		2.00		
	乾 燥 密 度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71		1.71		1.71		
	平 均 含 水 比 $w'$ %	16.4		16.4		17.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 45254D612
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 45254 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.145	0.14	0.5	0.40	0.45	0.145	0.14	0.5	0.59	0.55	0.758	0.76
1.0	0.96	0.98	0.666	0.67	1.0	0.77	0.89	0.784	0.78	1.0	1.15	1.08	2.344	2.34
1.5	1.49	1.50	2.047	2.05	1.5	1.29	1.40	2.048	2.05	1.5	1.66	1.58	3.901	3.90
2.0	1.99	2.00	3.407	3.41	2.0	2.09	2.05	3.749	3.75	2.0	2.16	2.08	5.324	5.32
2.5	2.49	2.50	4.506	4.51	2.5	2.53	2.52	4.868	4.87	2.5	2.66	2.58	6.592	6.59
3.0	2.98	2.99	5.530	5.53	3.0	3.01	3.01	5.991	5.99	3.0	3.17	3.09	7.711	7.71
4.0	3.96	3.98	7.415	7.42	4.0	3.99	4.00	8.097	8.10	4.0	4.23	4.12	9.896	9.90
5.0	4.99	5.00	9.248	9.25	5.0	4.97	4.99	10.020	10.02	5.0	5.26	5.13	11.752	11.75
7.5	7.52	7.51	13.281	13.28	7.5	7.49	7.50	14.108	14.11	7.5	7.79	7.65	16.193	16.19
10.0	10.01	10.01	16.656	16.66	10.0	10.04	10.02	17.702	17.70	10.0	10.36	10.18	20.059	20.06
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	425			貫入試験後の含水比	容器 No.	227			貫入試験後の含水比	容器 No.	262		
	$m_a$ g	5687.0				$m_a$ g	5972.0				$m_a$ g	5729.0		
	$m_b$ g	5098.0				$m_b$ g	5382.0				$m_b$ g	5123.0		
	$m_c$ g	1358.0				$m_c$ g	1636.0				$m_c$ g	1383.0		
	$w_2$ %	15.7				$w_2$ %	15.8				$w_2$ %	16.2		
	平均値 $w_2$ %	15.7				平均値 $w_2$ %	15.8				平均値 $w_2$ %	16.2		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 45254 (有)サン企画

試験年月日 2024年 3月 29日

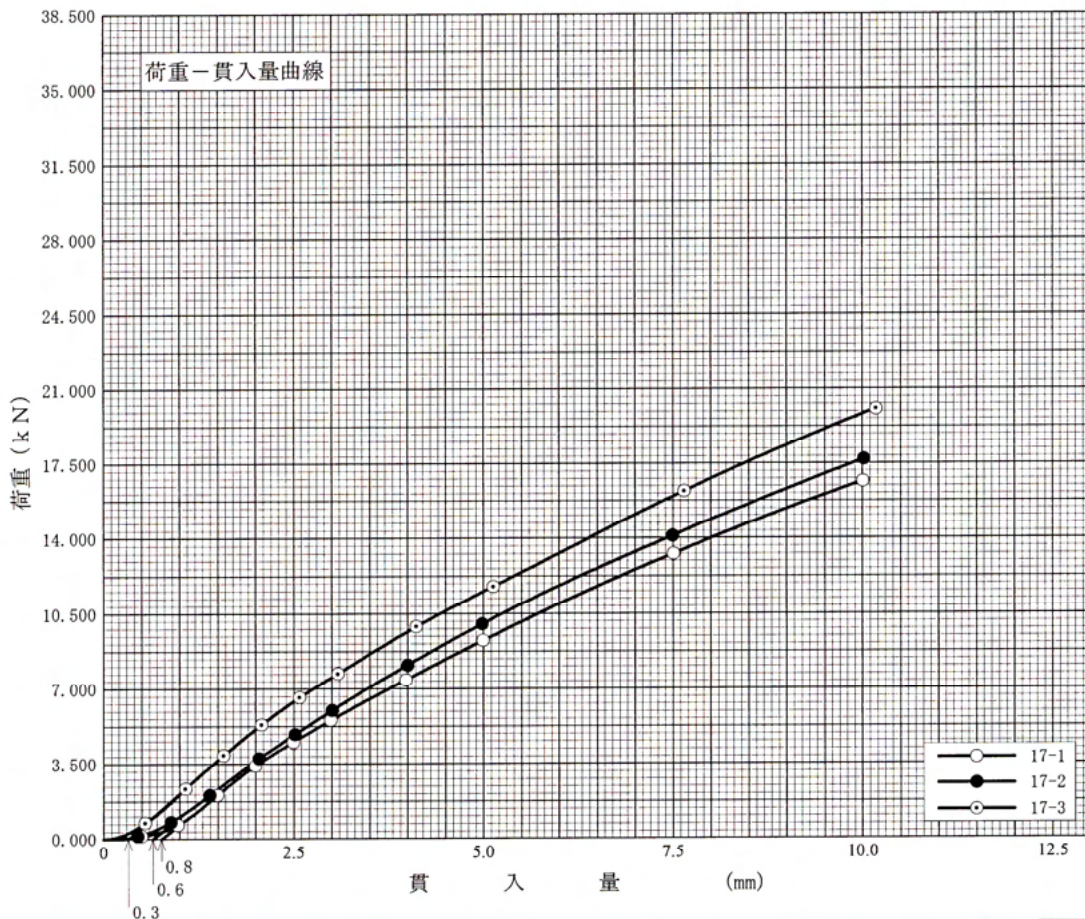
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, <del>非水浸</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	11.1	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.90
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.0	11.0	11.0
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71	1.71	1.71
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.01	0.02
		平均含水比 $w'$ %	16.4	16.4	17.0
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71	1.71	1.71
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	15.7	15.8	16.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	44.93	47.16	53.43	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	52.91	56.88	60.80	
	CBR %	52.91	56.88	60.80	

平均 C B R %	56.87
------------	-------



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	6.02	10.53
供試体 No.17-2	6.32	11.32
供試体 No.17-3	7.16	12.10
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験  
JGS 0141

試験年月日 2024/3/22  
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50  
 依頼者名 : (有)サン企画  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

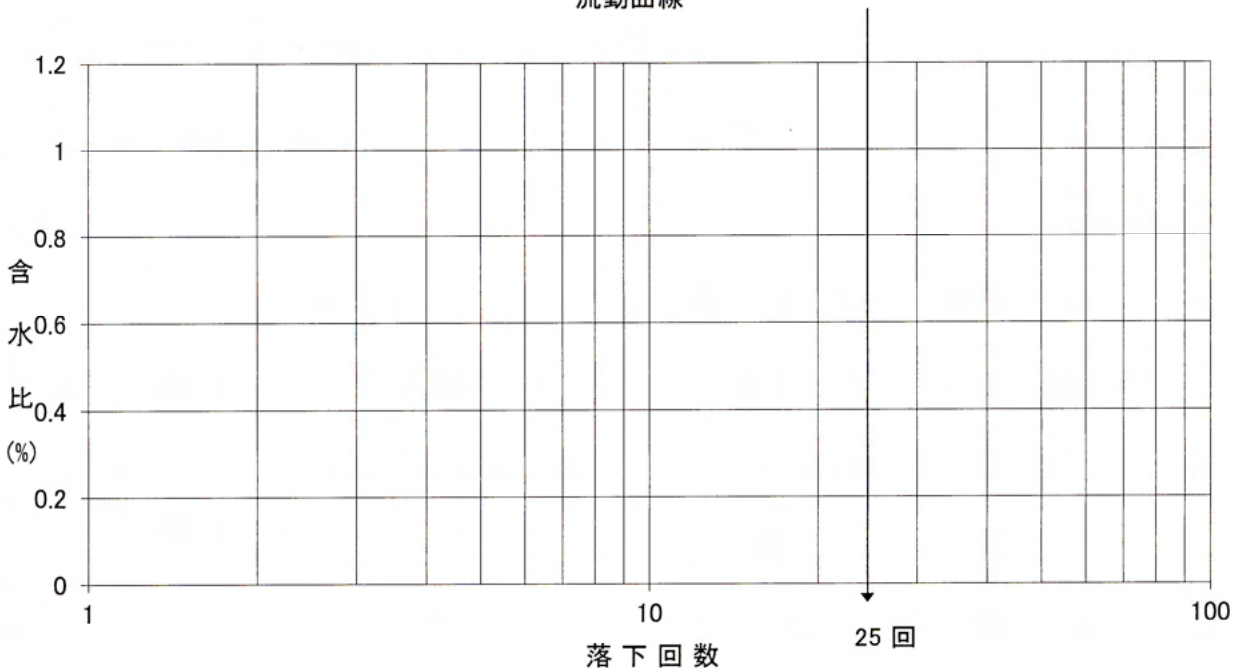
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	3回
No.	90	No.	91	No.	95
ma (g)	31.39	ma (g)	31.88	ma (g)	31.40
mb (g)	28.67	mb (g)	29.10	mb (g)	28.61
mc (g)	20.93	mc (g)	21.45	mc (g)	21.25
w (%)	35.1	w (%)	36.3	w (%)	37.9
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_p$ (%)	塑性指数 $I_p$
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/3/19

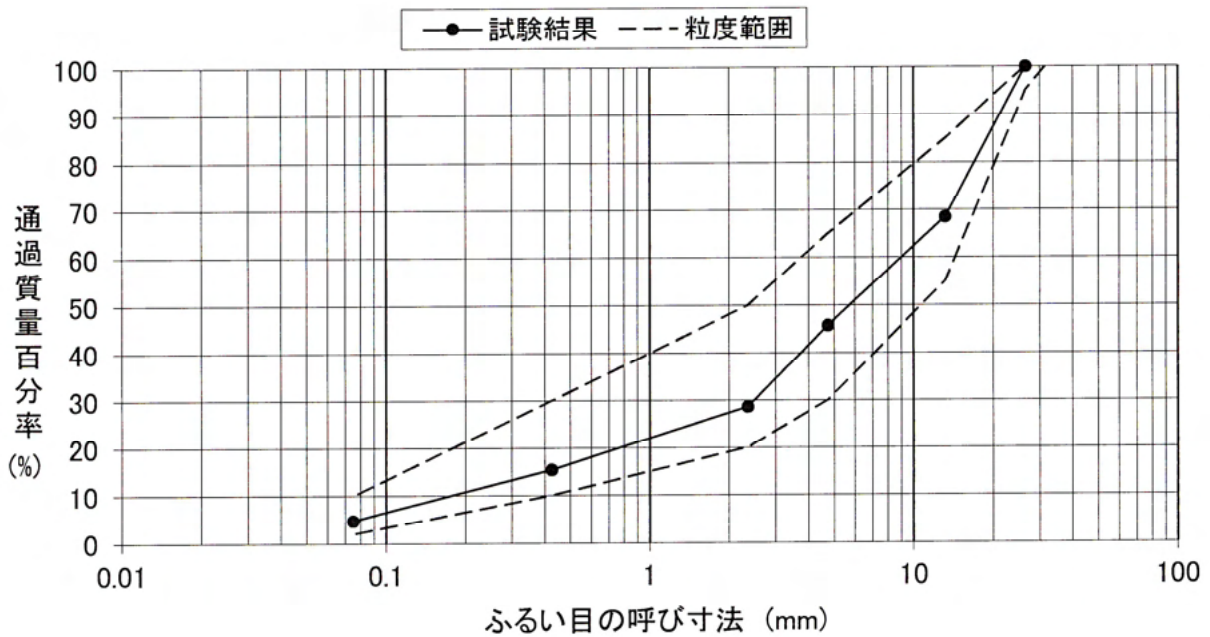
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50  
 依頼者名 : (有)サン企画  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)  
 試料総質量 : 6240.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1966.0	31.5	68.5	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3382.0	54.2	45.8	30 ~ 65
2.36	4446.0	71.3	28.7	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5273.0	84.5	15.5	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5939.0	95.2	4.8	2 ~ 10
計	6240.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 45254E688

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/3/21

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名 : (有)サン企画

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,654
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,346
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	26.9
考察			
50%以下			
粒度区分はJIS A 5001による。			