

報 告 書

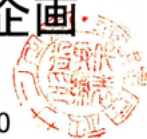
再 生 クラ ッ シ ャ ラ ン

(RC-40)

福岡県宮若市本城1592番地50

有限会社 サン企画

代表取締役 堀 秀時
TEL 0949-32-1400
FAX 0949-33-3960



認定番号 第 081020403号

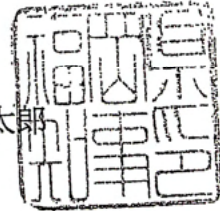


認 定 証

住 所 福岡県宮若市本城1592番地50
氏 名 有限会社サン企画
代表取締役 堀 秀時

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認定年月日	令和5年2月27日	
認定の有効期限	令和8年2月28日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシュアース(RC-40))	
商 品 名	再生クラッシュアースRC-40	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	有限会社サン企画
	所在地	福岡県宮若市本城徳丸1592番50
再生資源の種類 及び含有率	コンクリート塊80% アスファルトコンクリート塊20%	
認 定 条 件		

823-0003

福岡県宮若市
本城1592番地50

45253

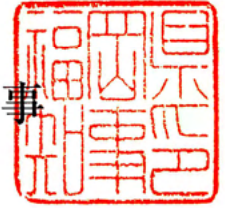
受付番号 第 45253 号

令和 6年 4月 8日

(有)サン企画

様

福岡県知事



390036

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 2月 5日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2181

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県宮若市本城1592-50		
依頼者名	(有)サン企画		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.92	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	106.18	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	15.8	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	25.4	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

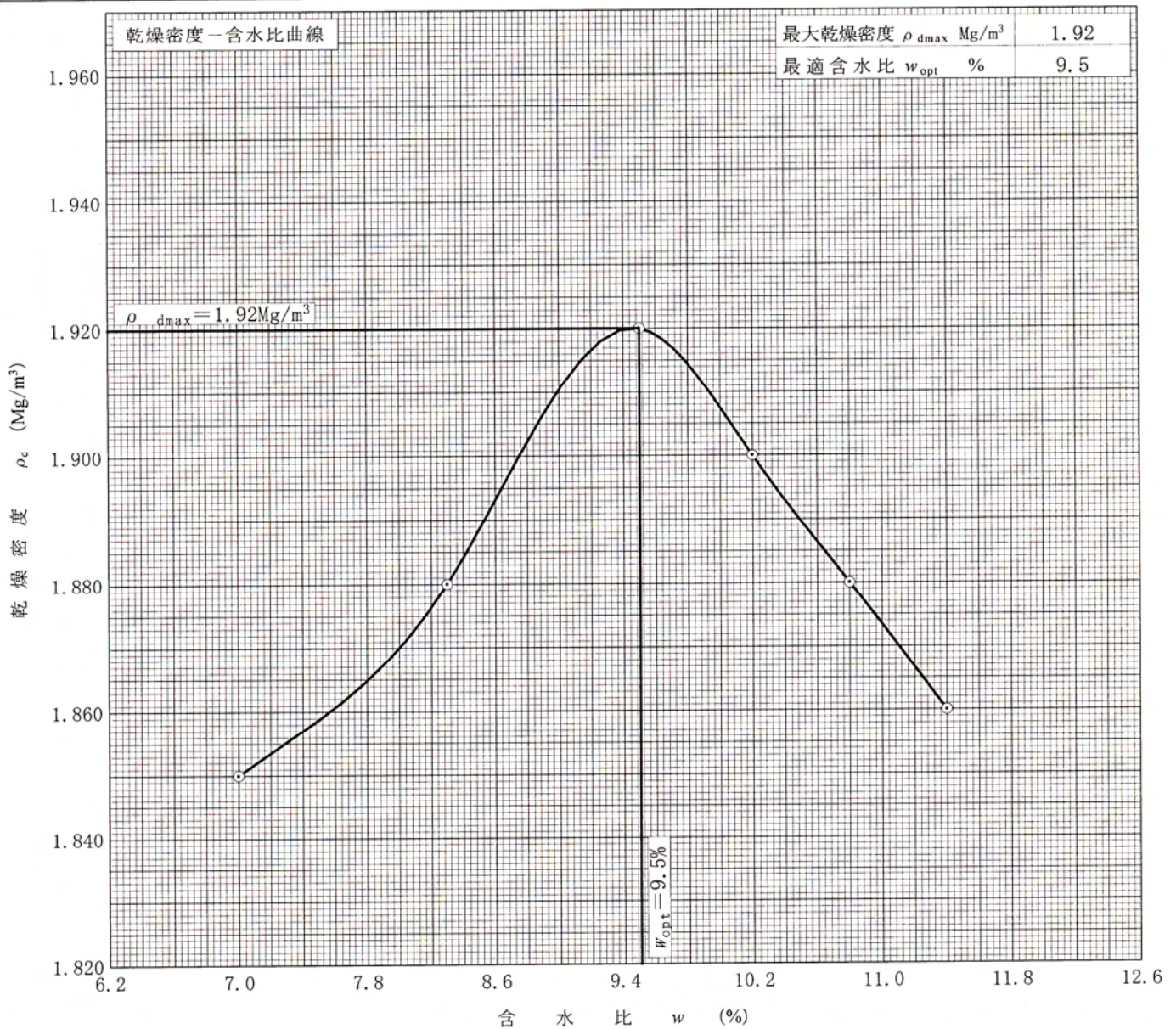
調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.0	8.3	9.5	10.2	10.8	11.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.85	1.88	1.92	1.90	1.88	1.86		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 45253D611
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 3月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4039
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モル) 質量 $m_2^{2)}$ g		8412	8550	8669	8666		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.98	2.04	2.10	2.09		
平均含水比 w %		7.0	8.3	9.5	10.2		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.85	1.88	1.92	1.90		
含 水 比	容器 No.	490	190	922	241		
	m_a g	5537	5684	5782	5782		
	m_b g	5251	5339	5382	5355		
	m_c g	1168	1178	1162	1172		
	w %	7.0	8.3	9.5	10.2		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モル) 質量 $m_2^{2)}$ g		8632	8615				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.08	2.07				
平均含水比 w %		10.8	11.4				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.86				
含 水 比	容器 No.	659	832				
	m_a g	5755	5753				
	m_b g	5309	5287				
	m_c g	1191	1204				
	w %	10.8	11.4				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
45253D612

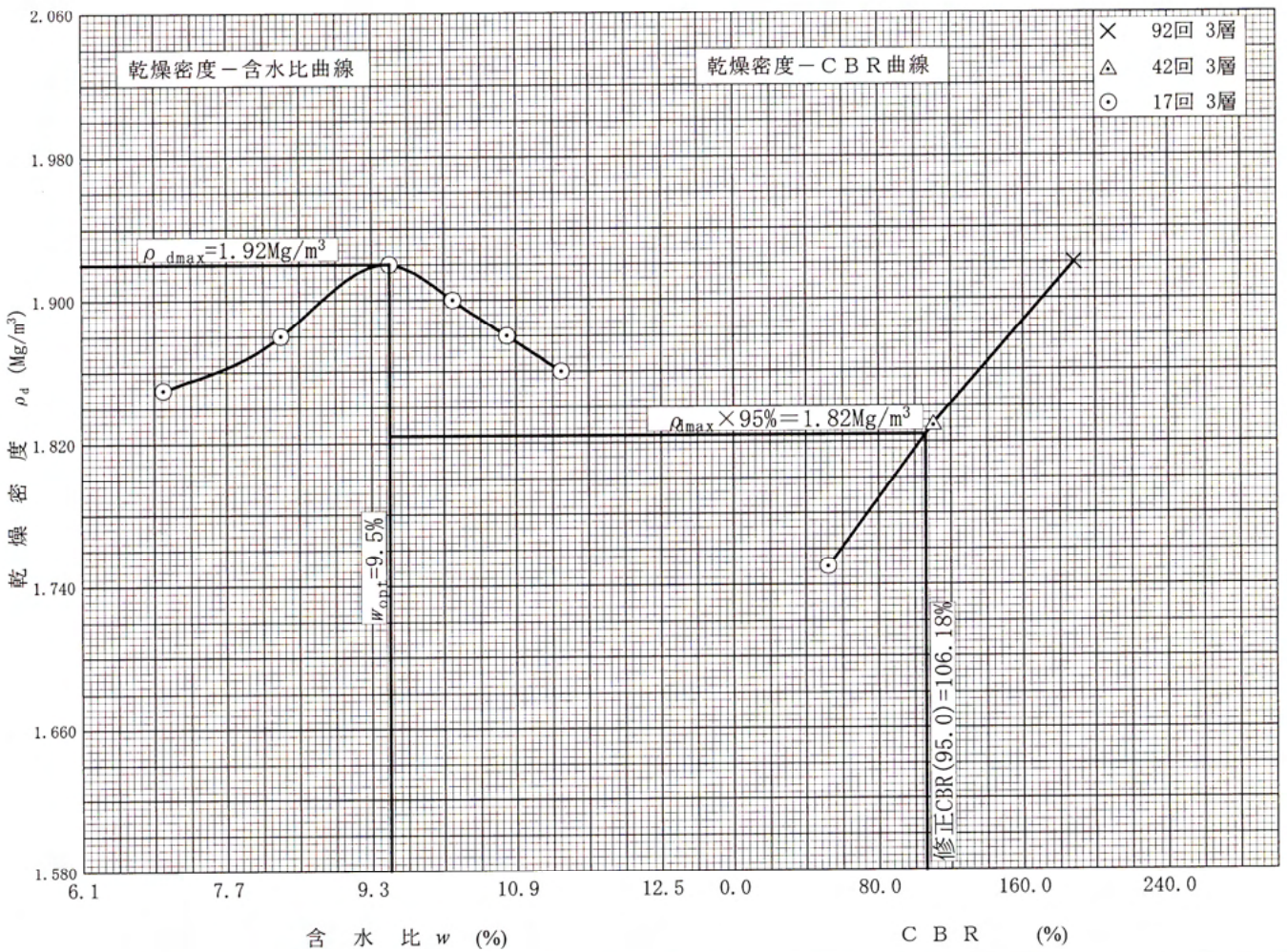
調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.92	1.92	1.91	1.82	1.82	1.85	1.75	1.76	1.75
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.92			1.83			1.75		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		176.87	155.82	164.78	96.04	91.49	101.12	44.93	39.25	39.10
平 均 値 %		165.82			96.22			41.09		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		206.58	174.47	183.92	111.16	103.02	117.44	55.78	49.55	51.71
平 均 値 %		188.32			110.54			52.35		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.92	締 固 め 度 %			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			9.5	修 正 C B R %			106.18	



特記事項

調査件名 45253 (有) サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締め固め土, 土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		9.5	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.92	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		637		637		637	
	m_a	g	5591.0		5591.0		5591.0	
	m_b	g	5231.0		5231.0		5231.0	
	m_c	g	1374.0		1374.0		1374.0	
	w_1	%	9.3		9.3		9.3	
平均値 w_1 %			9.3		9.3		9.3	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8650		8644		8642	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4003		4008		4019	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.10		2.10		2.09	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92		1.92		1.91	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8759		8755		8770		
膨張比 r_e %		0.01		0.01		0.02		
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		2.15		2.15		2.15		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.92		1.92		1.91		
平均含水比 w' %		12.0		12.0		12.6		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 45253D612
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 45253 (有) サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN		読 み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN		読 み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	0.947	0.95	0.5	0.53	0.52	1.238	1.24	0.5	0.54	0.52	1.223	1.22
1.0	0.77	0.89	3.682	3.68	1.0	1.00	1.00	4.674	4.67	1.0	1.02	1.01	5.181	5.18
1.5	1.12	1.31	7.506	7.51	1.5	1.42	1.46	8.705	8.71	1.5	1.48	1.49	9.975	9.98
2.0	1.56	1.78	12.086	12.09	2.0	1.88	1.94	12.855	12.86	2.0	1.95	1.98	14.441	14.44
2.5	2.03	2.27	16.830	16.83	2.5	2.33	2.42	16.700	16.70	2.5	2.58	2.54	18.494	18.49
3.0	2.51	2.76	21.311	21.31	3.0	2.84	2.92	20.458	20.46	3.0	3.08	3.04	22.500	22.50
4.0	3.50	3.75	29.160	29.16	4.0	3.83	3.92	26.865	26.87	4.0	4.16	4.08	29.236	29.24
5.0	4.50	4.75	36.079	36.08	5.0	4.86	4.93	32.266	32.27	5.0	5.19	5.10	34.441	34.44
7.5	7.02	7.26	50.437	50.44	7.5	7.35	7.43	42.652	42.65	7.5	7.76	7.63	45.786	45.79
10.0	9.57	9.79	62.115	62.11	10.0	9.89	9.95	50.604	50.60	10.0	10.33	10.17	54.986	54.99
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含 水比	容器 No.	355			貫入試験後の含 水比	容器 No.	692			貫入試験後の含 水比	容器 No.	129		
	m _a g	6300.0				m _a g	6106.0				m _a g	6050.0		
	m _b g	5808.0				m _b g	5617.0				m _b g	5556.0		
	m _c g	1606.0				m _c g	1404.0				m _c g	1377.0		
	w ₂ %	11.7				w ₂ %	11.6				w ₂ %	11.8		
	平均値 w ₂ %	11.7				平均値 w ₂ %	11.6				平均値 w ₂ %	11.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

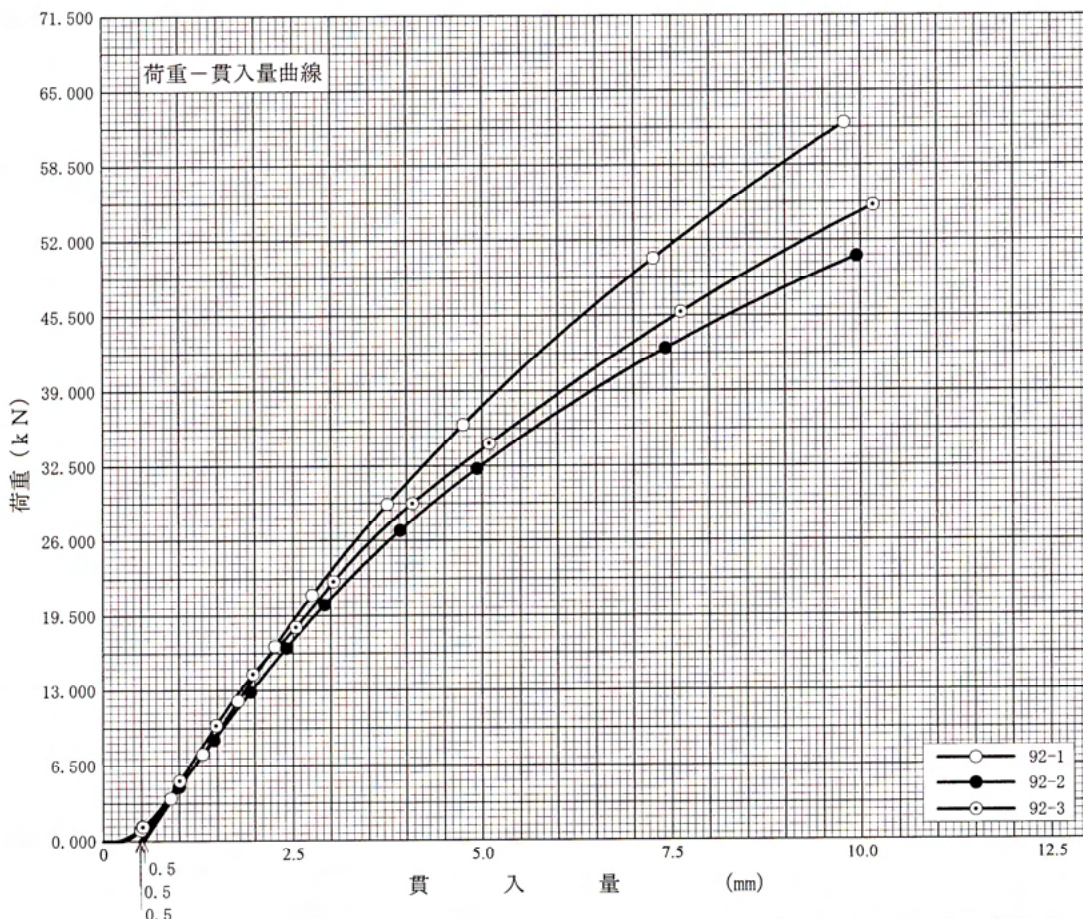
調査件名 45253 (有)サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, かさねて	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	9.3	9.3	9.3
	乾燥密度 ρ_d	1.92	1.92	1.91
	後			
膨張比 r_e	0.01	0.01	0.02	
平均含水比 w'	12.0	12.0	12.6	
乾燥密度 ρ_d	1.92	1.92	1.91	
貫入試験	試験後の含水比 w_2	11.7	11.6	11.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	176.87	155.82	164.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	206.58	174.47	183.92
	CBR %	206.58	174.47	183.92

平均 C B R %
188.32



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	23.70	41.11
供試体 No.92-2	20.88	34.72
供試体 No.92-3	22.08	36.60
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 45253D612
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、土の層	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.92		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	227		227		227		
	m_a g	5857.0		5857.0		5857.0		
	m_b g	5497.0		5497.0		5497.0		
	m_c g	1636.0		1636.0		1636.0		
	w_1 %	9.3		9.3		9.3		
	平均値 w_1 %	9.3		9.3		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8397		8425		8524		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4000		4026		4067		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.99		1.99		2.02		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82		1.82		1.85		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	1	0.01
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8548		8590		8681		
	膨張比 r_e %	0.00		0.01		0.01		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	2.06		2.07		2.09		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.82		1.82		1.85		
	平均含水比 w^i %	13.2		13.7		13.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^i = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 45253 (有) サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 井水浸	貫入速度 mm/min	1			荷重板質量 kg	5.0								
養生条件			日空气中	荷重計 No.	5			貫入ピシンの断面積 mm ²	1.96E+3								
			4 日水浸	容量 kN	50			校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$	1								
供試体 No.			42-1			供試体 No.			42-2			供試体 No.			42-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計	MN/m²	読 み		平均	荷重計	MN/m²	読 み		平均	荷重計	MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	1.14	0.82	2.675	2.67	0.5	0.65	0.58	0.602	0.60	0.5	0.55	0.53	0.730	0.73			
1.0	1.73	1.37	5.585	5.59	1.0	1.21	1.11	2.619	2.62	1.0	1.18	1.09	3.441	3.44			
1.5	2.22	1.86	8.280	8.28	1.5	1.71	1.61	5.167	5.17	1.5	1.69	1.60	6.342	6.34			
2.0	2.72	2.36	10.676	10.68	2.0	2.21	2.11	7.697	7.70	2.0	2.16	2.08	8.944	8.94			
2.5	3.23	2.87	12.972	12.97	2.5	2.73	2.62	10.100	10.10	2.5	2.67	2.59	11.558	11.56			
3.0	3.71	3.36	15.042	15.04	3.0	3.23	3.12	12.262	12.26	3.0	3.18	3.09	13.987	13.99			
4.0	4.66	4.33	18.605	18.60	4.0	4.24	4.12	15.995	15.99	4.0	4.16	4.08	18.626	18.63			
5.0	5.64	5.32	22.019	22.02	5.0	5.26	5.13	19.026	19.03	5.0	5.16	5.08	22.029	22.03			
7.5	8.10	7.80	30.660	30.66	7.5	7.84	7.67	25.911	25.91	7.5	7.65	7.58	30.545	30.55			
10.0	10.55	10.28	37.253	37.25	10.0	10.40	10.20	30.882	30.88	10.0	10.09	10.05	38.398	38.40			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水分	容器 No.	661		貫入試験後の含水分	容器 No.	152		貫入試験後の含水分	容器 No.	670							
	m _a g	5795.0			m _a g	6102.0			m _a g	5962.0							
	m _b g	5303.0			m _b g	5597.0			m _b g	5456.0							
	m _c g	1339.0			m _c g	1632.0			m _c g	1420.0							
	w ₂ %	12.4			w ₂ %	12.7			w ₂ %	12.5							
	平均値 w ₂ %	12.4			平均値 w ₂ %	12.7			平均値 w ₂ %	12.5							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

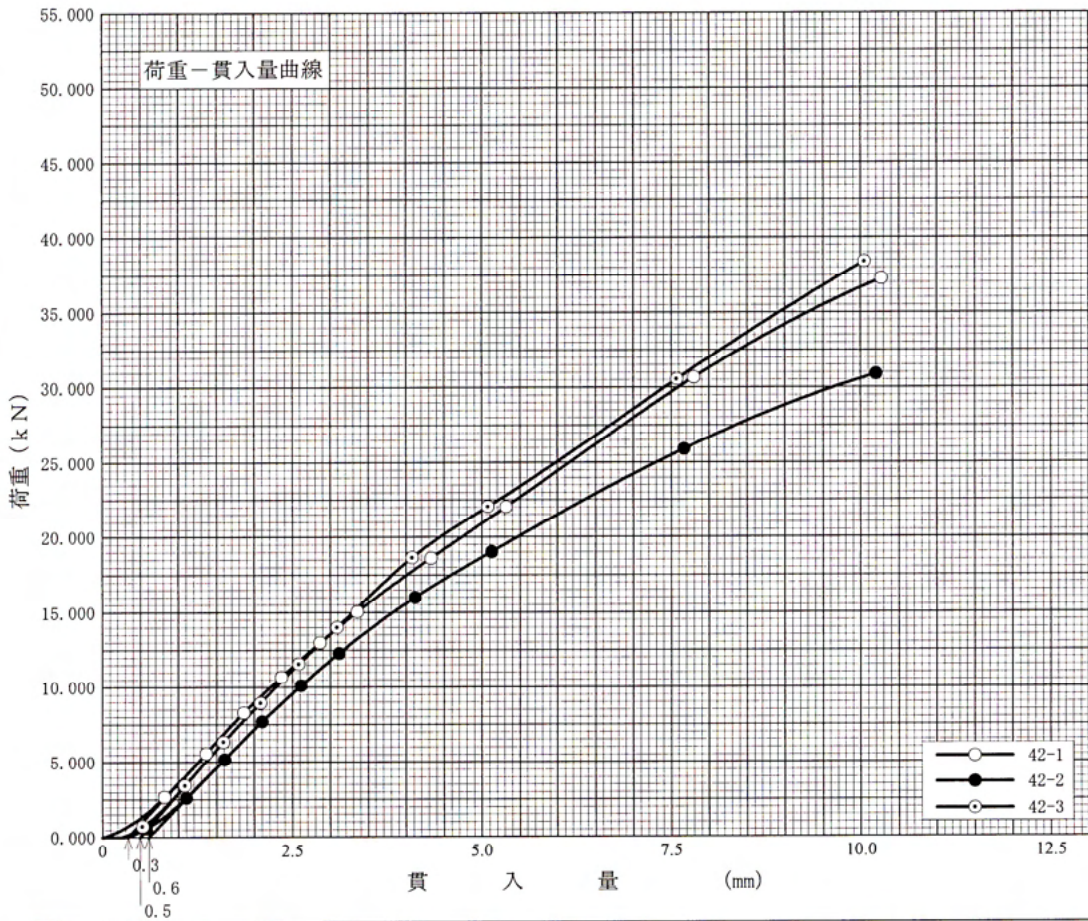
調査件名 45253 (有) サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125	1.92	

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.3	9.3	9.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.85
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	13.2	13.7	13.0
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.85
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.4	12.7	12.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	96.04	91.49	101.12	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	111.16	103.02	117.44	
	CBR %	111.16	103.02	117.44	

平均 C B R %
110.54



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	12.87	22.12
供試体 No.42-2	12.26	20.50
供試体 No.42-3	13.55	23.37
標準荷重係数 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 45253D612
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、土に水	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	9.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.92		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	262		262		262		
	m_a g	5602.0		5602.0		5602.0		
	m_b g	5243.0		5243.0		5243.0		
	m_c g	1383.0		1383.0		1383.0		
	w_1 %	9.3		9.3		9.3		
	平 均 値 w_1 %	9.3		9.3		9.3		
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8168		8267		8202		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3945		4035		3986		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.91		1.92		1.91		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.75		1.76		1.75		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8336		8478		8380		
	膨 張 比 r_e %	0.00		0.01		0.00		
	湿潤密度 ρ_i^i Mg/m ³	1.99		2.01		1.99		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.75		1.76		1.75		
	平均含水比 w' %	13.7		14.2		13.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 45253D612
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 45253 (有) サン企画 試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.51	0.51	0.134	0.13	0.5	0.48	0.49	0.374	0.37	0.5	0.50	0.50	0.120	0.12
1.0	1.05	1.03	0.340	0.34	1.0	1.27	1.14	1.612	1.61	1.0	1.12	1.06	0.391	0.39
1.5	1.71	1.61	0.775	0.78	1.5	1.82	1.66	2.710	2.71	1.5	1.88	1.69	1.231	1.23
2.0	2.37	2.19	1.708	1.71	2.0	2.33	2.17	3.783	3.78	2.0	2.53	2.27	2.405	2.40
2.5	3.01	2.76	2.913	2.91	2.5	2.83	2.67	4.728	4.73	2.5	3.09	2.80	3.525	3.52
3.0	3.57	3.29	4.081	4.08	3.0	3.33	3.17	5.688	5.69	3.0	3.61	3.31	4.491	4.49
4.0	4.61	4.31	6.438	6.44	4.0	4.35	4.18	7.648	7.65	4.0	4.63	4.32	6.549	6.55
5.0	5.64	5.32	8.601	8.60	5.0	5.33	5.17	9.397	9.40	5.0	5.67	5.34	8.628	8.63
7.5	8.13	7.82	13.300	13.30	7.5	7.80	7.65	13.730	13.73	7.5	8.13	7.82	13.550	13.55
10.0	10.62	10.31	18.063	18.06	10.0	10.31	10.16	17.198	17.20	10.0	10.68	10.34	18.602	18.60
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	212		貫入試験後の含水比	容器 No.	452		貫入試験後の含水比	容器 No.	130				
	m _a g	5689.0			m _a g	5927.0			m _a g	5758.0				
	m _b g	5195.0			m _b g	5423.0			m _b g	5252.0				
	m _c g	1385.0			m _c g	1573.0			m _c g	1450.0				
	w ₂ %	13.0			w ₂ %	13.1			w ₂ %	13.3				
	平均値 w ₂ %	13.0			平均値 w ₂ %	13.1			平均値 w ₂ %	13.3				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 45253 (有) サン企画

試験年月日 2024年 4月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%再生As 20%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.92
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

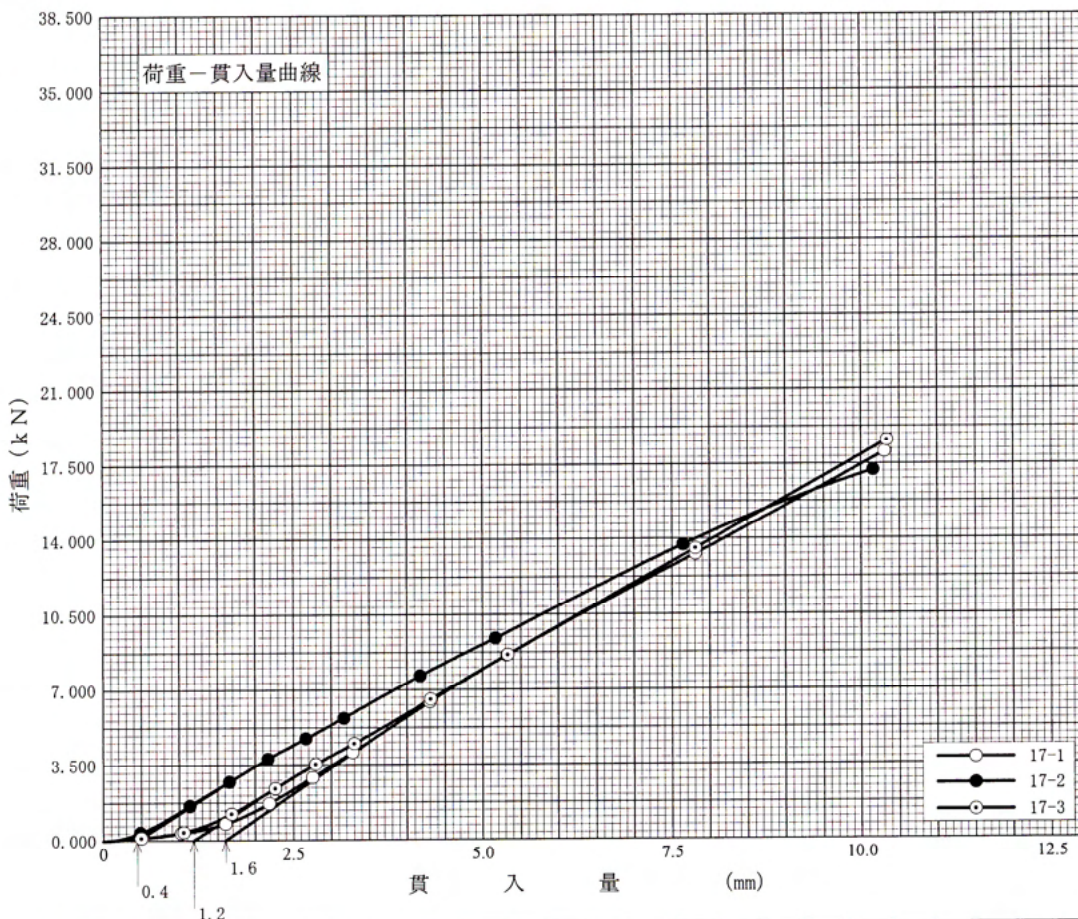
供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.3	9.3	9.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.75	1.76	1.75
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	13.7	14.2	13.7
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.75	1.76	1.75
貫入試験		試験後の含水比 w_2 %	13.0	13.1	13.3
		貫入量2.5mmにおけるCBR %	44.93	39.25	39.10
		貫入量5.0mmにおけるCBR %	55.78	49.55	51.71
		CBR %	55.78	49.55	51.71

平均 C B R %

52.35

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
付荷		
供試体 No.17-1	6.02	11.10
供試体 No.17-2	5.26	9.86
供試体 No.17-3	5.24	10.29
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2024/3/29
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50
 依頼者名 : (有)サン企画
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

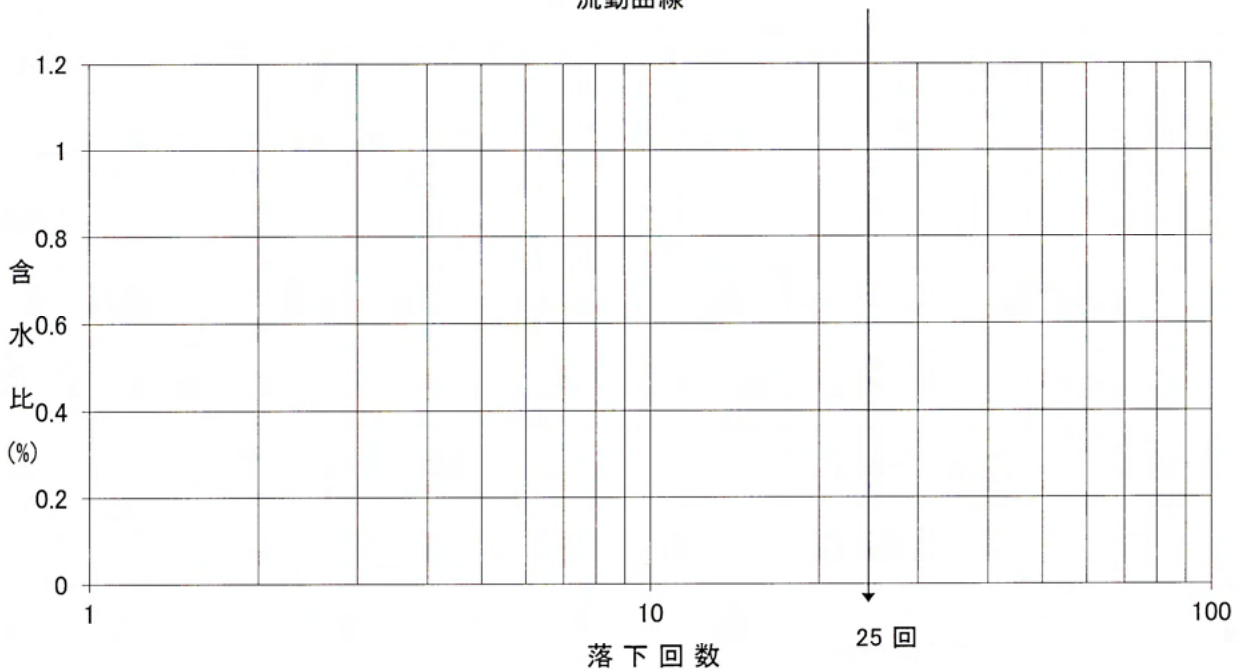
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	45	No.	49	No.	52
ma (g)	32.63	ma (g)	32.51	ma (g)	32.36
mb (g)	29.61	mb (g)	29.52	mb (g)	29.35
mc (g)	21.91	mc (g)	22.00	mc (g)	21.90
w (%)	39.2	w (%)	39.8	w (%)	40.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/3/18

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名 : (有)サン企画

試料採取位置 :

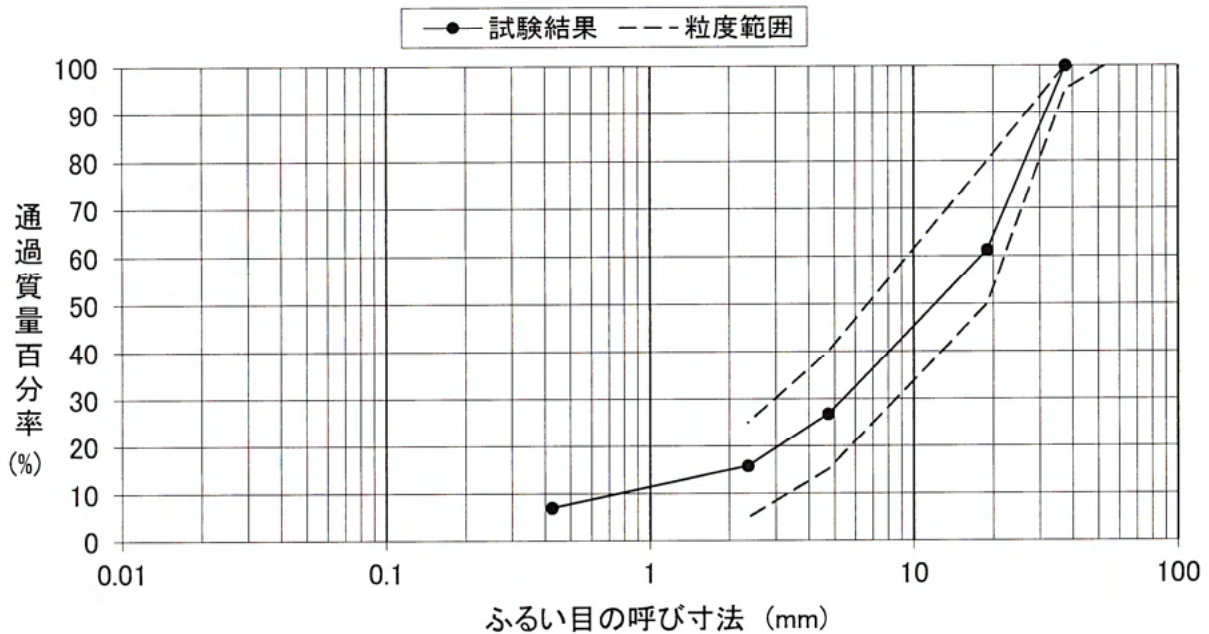
粒度範囲 (mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As20%)

試料総質量 : 8222.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	3179.0	38.7	61.3	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	6021.0	73.2	26.8	15 ~ 40
2.36	6925.0	84.2	15.8	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7641.0	92.9	7.1	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8222.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 45253E688

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/3/19

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県宮若市本城1592-50

依頼者名 : (有)サン企画

試料の種類 : RC-40 (再生Con 80%:再生As 20%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量 (g)			5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)			3,728
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)		1,272
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100		25.4
考察			
50%以下			
粒度区分はJIS A 5001による。			